

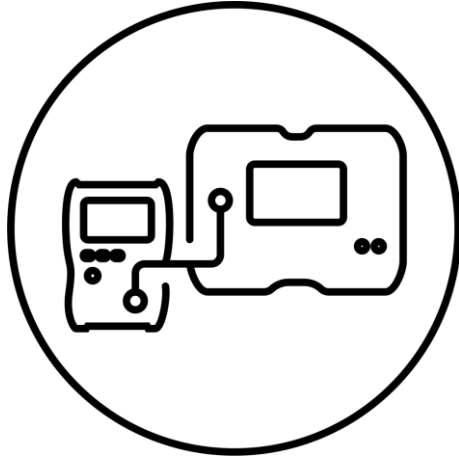


# Manual de uso

## MeasureEffect

Plataforma de medición Sonel





**Manual de uso**

# **MeasureEffect**

Plataforma de medición Sonel

**SONEL S.A.**  
Wokulskiego 11  
58-100 Świdnica  
Polonia

Versión 2.00 29.05.2024

MeasureEffect™

Bienvenido a la plataforma **Sonel MeasureEffect™**. Es un sistema integral que permite realizar mediciones, almacenar y administrar datos, y también proporciona un control multinivel sobre los instrumentos.

En este documento hemos descrito todas las características de la plataforma. Las funcionalidades de su medidor pueden ser más limitadas.

# ÍNDICE

<b>1</b>	<b>Interfaz y configuración</b>	<b>6</b>
1.1	Teclado en pantalla	6
1.2	Iconos del menú	6
1.3	Gestos	7
1.4	Cuenta del usuario	7
1.4.1	Añadir y editar usuarios	8
1.4.2	Eliminar usuarios	8
1.4.3	Cambiar de usuario	8
1.5	Configuración del medidor – ajustes principales	9
1.5.1	Idioma	9
1.5.2	Fecha y hora	9
1.5.3	Accesorios	9
1.5.4	Medidor	9
1.5.5	Mediciones	10
1.5.6	Información	10
1.5.7	Recuperando del medidor a la configuración de fábrica	11
<b>2</b>	<b>Primeros pasos</b>	<b>12</b>
2.1	Lista de funciones de medición	12
2.2	Lecturas actuales	12
2.3	Ajustes de las mediciones	12
<b>3</b>	<b>Conexiones</b>	<b>13</b>
3.1	Seguridad eléctrica	13
3.1.1	Conexiones en las mediciones EPA	13
3.1.1.1	Medición de resistencia entre los puntos – $R_{P1-P2}$	13
3.1.1.2	Medición de la resistencia a tierra – $R_{P-G}$	14
3.1.1.3	Medición de la resistencia superficial – $R_S$	15
3.1.1.4	Medición de resistencia de volumen – $R_V$	16
3.1.2	Conexiones en las mediciones $R_{ISO}$	17
3.1.3	Conexiones en las mediciones $R_X$ , $R_{CONT}$	20
3.1.4	Mediciones con adaptador AutoISO-2511	21
3.2	Seguridad de equipo eléctrico	22
3.2.1	Conexiones en las mediciones I con pinza	22
3.2.2	Conexiones en las mediciones $I_{\Delta}$ con pinza	22
3.2.3	Conexiones en las mediciones $I_{PE}$	23
3.2.4	Conexiones en mediciones de dispositivos en I clase de protección, $I_{\Delta}$ en la toma, $I_{SUB}$ , $R_{ISO}$	24
3.2.5	Conexiones en mediciones de dispositivos en II y III clase de protección, $I_{SUB}$ , $I_T$ , $R_{ISO}$	24
3.2.6	Conexiones en las mediciones $R_{ISO}$	25
3.2.7	Conexiones en las mediciones $R_{PE}$	26
3.2.8	Conexiones en mediciones de dispositivos IEC – $R_{ISO}$ , $R_{PE}$ , IEC	26
3.2.9	Conexiones en mediciones de dispositivos PRCD – $I_{\Delta}$ , $I_{PE}$ , $I_T$ , $R_{PE}$	27
3.2.10	Conexiones en mediciones de dispositivos PELV	27
3.2.11	Conexiones en mediciones de dispositivos RCD estacionarios	27
3.2.12	Conexiones en mediciones de máquinas de soldar	28
3.2.12.1	Máquina de soldar monofásica – medición $I_L$ , $R_{ISO}$ , $U_0$	28
3.2.12.2	Máquina de soldar monofásica – medición $I_P$	28
3.2.12.3	Máquina de soldar monofásica – medición de $I_P$ con el adaptador PAT-3F-PE	28
3.2.12.4	Máquina de soldar monofásica o trifásica – medición $R_{ISO}$	29
3.2.12.5	Máquina de soldar monofásica – medición $I_L$ , $U_0$	29
3.2.12.6	Máquina de soldar trifásica – medición de $I_P$ con el adaptador PAT-3F-PE	30
3.2.13	Conexiones – prueba funcional	31

<b>4</b>	<b>Mediciones. Prueba visual</b>	<b>32</b>
<b>5</b>	<b>Mediciones. Seguridad eléctrica</b>	<b>33</b>
5.1	DD – indicador de descarga dieléctrica	33
5.2	EPA – mediciones en zonas EPA	35
5.3	RampTest – medición con la tensión creciente suavemente	37
5.4	R <sub>ISO</sub> – resistencia de aislamiento	39
5.4.1	Mediciones mediante el uso de cables	39
5.4.2	Mediciones con adaptador AutoISO-2511	41
5.5	R <sub>ISO</sub> 60 s – relación de absorción dieléctrica (DAR)	43
5.6	R <sub>ISO</sub> 600 s – índice de polarización (PI)	45
5.7	R <sub>X</sub> , R <sub>CONT</sub> – medición de resistencia de baja tensión	47
5.7.1	Autocero – la calibración de los cables de medición	47
5.7.2	R <sub>X</sub> – medición de resistencia	47
5.7.3	R <sub>CONT</sub> – medición de la resistencia de los conductores de protección y compensatorios con la corriente de $\pm 200$ mA	48
5.8	SPD – prueba de dispositivos de protección contra sobretensiones	50
5.9	SV – mediciones con la tensión creciente	53
<b>6</b>	<b>Mediciones. Seguridad de equipo eléctrico</b>	<b>55</b>
6.1	I <sub>PINZA</sub> – medición de la corriente con pinza	55
6.2	I <sub>Δ</sub> – corriente de fuga diferencial	57
6.3	I <sub>L</sub> – corriente de fuga del circuito de soldadura	59
6.4	I <sub>p</sub> – corriente de fuga del circuito de alimentación de soldadura	61
6.5	I <sub>PE</sub> – corriente de fuga en conductor PE	63
6.6	I <sub>SUB</sub> – corriente de sustitución	65
6.7	I <sub>T</sub> – corriente de fuga de contacto	67
6.8	IEC – prueba de conector IEC	69
6.9	PELV – prueba de dispositivos PELV	71
6.10	PRCD prueba de dispositivos PRCD (con RCD incorporado)	73
6.11	RCD – medición de parámetros RCD fijos	75
6.12	R <sub>ISO</sub> – resistencia de aislamiento	77
6.13	R <sub>ISO</sub> LN-S, R <sub>ISO</sub> PE-S – resistencia de aislamiento de máquinas de soldar	79
6.14	R <sub>PE</sub> – medición de la resistencia del cable de protección PE	81
6.14.1	Autocero – la calibración de los cables de medición	81
6.14.2	R <sub>PE</sub> – medición de la resistencia del cable de protección PE	82
6.15	U <sub>0</sub> – tensión del circuito de soldadura en estado sin carga	84
6.16	Prueba funcional	86
<b>7</b>	<b>Mediciones automáticas</b>	<b>88</b>
7.1	Seguridad de equipo eléctrico	88
7.1.1	Realizar mediciones automáticas	88
7.1.2	Creación de los procedimientos de medición	90
7.1.3	Función Multibox	90
<b>8</b>	<b>Funciones especiales</b>	<b>91</b>
8.1	Gráficos R <sub>ISO</sub>	91
8.2	Corrección del resultado R <sub>ISO</sub> a la temperatura de referencia	93
8.2.1	Corrección sin sonda de temperatura	93
8.2.2	Corrección usando la sonda de temperatura	94
8.3	Impresión de etiquetas	96
8.3.1	Conexión de impresora	96
8.3.1.1	Conexión por cable	96

8.3.1.2	Conexión inalámbrica.....	96
8.3.2	Ajustes de impresión .....	97
8.3.3	Impresión de la etiqueta con el informe .....	99
<b>9</b>	<b>Memoria del medidor.....</b>	<b>100</b>
9.1	Estructura y manejo de la memoria.....	100
9.2	Buscador .....	100
9.3	Guardar los resultados de las mediciones en la memoria .....	101
9.3.1	Del resultado de medición al objeto en la memoria .....	101
9.3.2	Desde el objeto en la memoria hasta el resultado de medición .....	101
<b>10</b>	<b>Actualización del software.....</b>	<b>102</b>
<b>11</b>	<b>Solución de problemas .....</b>	<b>103</b>
<b>12</b>	<b>Información adicional visualizada por el medidor.....</b>	<b>104</b>
12.1	Seguridad eléctrica.....	104
12.2	Medidores de seguridad de equipo eléctrico.....	104
<b>13</b>	<b>Fabricante.....</b>	<b>105</b>

# 1 Interfaz y configuración

## 1.1 Teclado en pantalla

El teclado en pantalla funciona igual que el teclado instalado en cualquier dispositivo con pantalla táctil.



- Borrar
- Pasar a una nueva cifra
- Pasar al siguiente campo
- Cambiar al teclado con cifras y caracteres especiales
- Mostrar las marcas diacríticas
- Confirmar el texto introducido
- Ocultar teclado

## 1.2 Iconos del menú

### General

- Volver a la ventana anterior
- Volver al menú principal
- Ayuda
- Salir de la sesión del usuario
- Expandir el elemento
- Minimizar el elemento
- Guardar
- Cerrar ventana / anular acción
- Información

### Mediciones

- Introducir el marcado
- Introducir el objeto de medición
- Ajustes de medición y límites
- Iniciar la medición
- Finalizar la medición
- Repetir la medición
- Crear un gráfico

### Memoria

- Introducir objeto
- Añadir carpeta
- Añadir instrumento
- Añadir medición
- Buscar
- Ir a la carpeta principal



## 1.3 Gestos



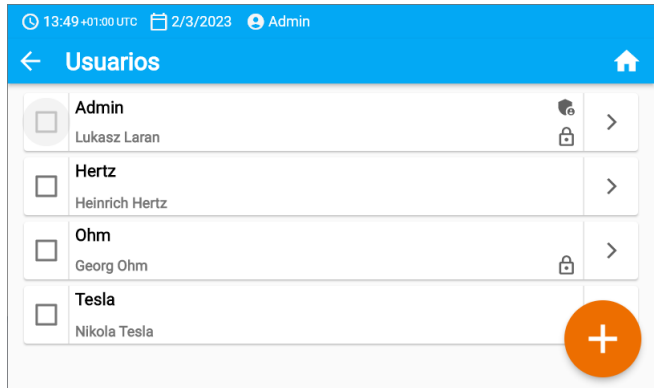
Iniciar la medición, manteniendo el icono pulsado durante 5 segundos



Pulsar el elemento en la pantalla táctil

## 1.4 Cuenta del usuario

Tras iniciar sesión, tendrás acceso al menú de la cuenta del usuario. El símbolo del candado indica que el usuario está protegido por contraseña.




Los usuarios sirven para firmar la autoría de los análisis realizados. Varias personas pueden usar el instrumento. Cada una de ellas puede iniciar sesión como usuario con su nombre de usuario y contraseña. Las contraseñas sirven para impedir el inicio de sesión en la cuenta de otro usuario. El **administrador** tienen el poder de aceptar y eliminar usuarios. El **resto de usuarios** solo pueden modificar sus propios datos.

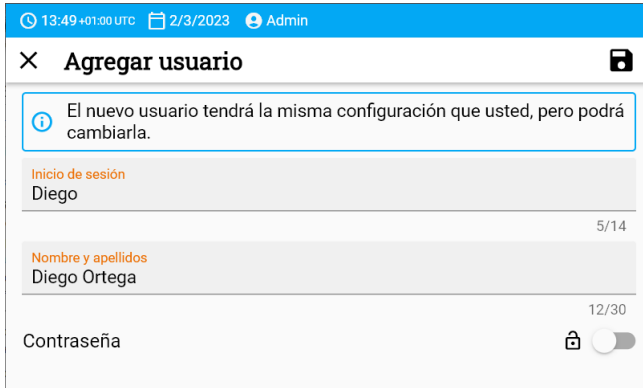


- En el medidor puede haber solo un administrador (admin) y como máximo 4 usuarios con permisos más limitados.
- Los usuarios creados por el administrador heredan los ajustes del medidor.
- Los ajustes del usuario solo los puede cambiar ese mismo usuario o el administrador.


### 1.4.1 Añadir y editar usuarios


1

- Para crear un nuevo usuario, seleccionar .
- Para editar los datos de usuario, seleccionar el usuario en cuestión.
- A continuación, introducir o editar los datos.




13:49 +01:00 UTC 2/3/2023 Admin

✕ **Agregar usuario** 

 El nuevo usuario tendrá la misma configuración que usted, pero podrá cambiarla.

Inicio de sesión  
Diego 5/14

Nombre y apellidos  
Diego Ortega 12/30

Contraseña 

2




Al pulsar el candado, se puede introducir la contraseña de la cuenta de usuario. Si se pulsa de nuevo, la cuenta dejará de estar protegida por contraseña.

3



Por último, guardar los cambios.

### 1.4.2 Eliminar usuarios

Para eliminar usuarios, hay que seleccionarlos y pulsar . La cuenta de administrador es diferente: únicamente se puede eliminar restaurando el medidor a los ajustes de fábrica (sección 1.5.4).

### 1.4.3 Cambiar de usuario

1



Para cambiar de usuario, cerrar la sesión del usuario conectado y confirmar.

2



Ahora se puede iniciar sesión con otro usuario.

## 1.5 Configuración del medidor – ajustes principales



Aquí se puede configurar el medidor según las necesidades.

### 1.5.1 Idioma



Aquí se puede configurar el idioma de la interfaz.

### 1.5.2 Fecha y hora



Ajustes disponibles:

- **Fecha.**
- **Hora.**
- **Huso horario.**

### 1.5.3 Accesorios



Aquí encontrará una lista de accesorios y sus opciones de configuración.

### 1.5.4 Medidor



Ajustes disponibles:

- **Comunicación:** aquí se pueden configurar las formas de comunicación disponibles.
- **Visualizador:** aquí se puede activar/desactivar el tiempo tras el cual se apaga la pantalla, ajustar el brillo, activar/desactivar la función de pantalla táctil, cambiar el tamaño de las fuentes y de los iconos en la pantalla de la medición.
- **Auto off:** aquí puede configurar/deshabilitar el tiempo hasta que el dispositivo se apague automáticamente.
- **Sonidos:** aquí se pueden activar/desactivar los sonidos del sistema.
- **Actualización:** aquí puede actualizar el software del dispositivo.
- **Modo especial:** permite introducir un código de servicio especial. Función exclusiva del servicio.
- **Recuperando:** aquí se puede restaurar el medidor a los ajustes de fábrica. Ver también a la **sección 1.5.7**.
- **Estado del medidor:** aquí se puede comprobar el nivel de uso de la memoria interna.

## 1.5.5 Mediciones



Ajustes disponibles:

- **Tipo de red:** el tipo de red a la que está conectado el instrumento.
- **Frecuencia de red:** la frecuencia de tensión de la red a la que está conectado el instrumento.
- **Tensión de red:** la tensión de red a la que está conectado el instrumento.
- **Mostrar mensajes de alta tensión:** se muestran advertencias de alta tensión.
- **Mostrar advertencia de tensión peligrosa:** muestra una advertencia sobre alta tensión que ocurre durante la medición.
- **Trate la polaridad inversa de la línea L-N en el IEC como un error:** informar de los hilos L y N del cable IEC intercambiados entre sí.
- **Retraso en la adquisición de la medición:** aquí puede configurar el retraso con el que comenzará la medición.
- **Retraso en la activación del dispositivo analizado** aquí puede configurar el retraso con el que se encenderá el dispositivo examinado al examinar su seguridad.
- **Prueba visual con R L-N:** cuando la opción está activa, el medidor verifica la resistencia interna del objeto conectado a él para detectar, por ejemplo, un cortocircuito.
- **Activar aviso de aparato desconectado:** cuando la opción está activa, el medidor verifica si el dispositivo examinado está conectado a él.
- **Autoincremento ID:** crear nuevos objetos con la carpeta principal con una ID única de la medición en el marco de la numeración ya existente.
- **Autoincremento del nombre:** creación de nuevos nombres de los elementos de la memoria según los nombres y tipos introducidos anteriormente.
- **Unidad de temperatura:** ajustes de la unidad de temperatura mostrada y guardada en los resultados tras conectar la sonda de temperatura.

## 1.5.6 Información



Aquí se puede comprobar la información relacionada con el medidor.

## 1.5.7 Recuperando del medidor a la configuración de fábrica



En este menú hay varias opciones.

- **Optimización de la memoria del medidor.** Usar esta función si:
  - ⇒ surgen problemas a la hora de guardar o leer las mediciones;
  - ⇒ surgen problemas al navegar por las diferentes carpetas.Si no se consiguen los resultados esperados con la reparación, usar la función «Resetear la memoria del medidor».
- **Restablecimiento de la memoria del medidor.** Usar esta función si:
  - ⇒ la reparación de la memoria del medidor no ha dado los resultados esperados;
  - ⇒ surgen problemas que impidan el uso de la memoria.Antes de proceder con la eliminación, recomendamos copiar los datos en una memoria externa o en un ordenador.
- **Restauración del medidor a la configuración de fábrica.** Se eliminarán todas las carpetas, mediciones, cuentas de usuario y los ajustes que se hayan guardado.

En todos los casos, al seleccionar la opción deseada, confirmar la decisión y seguir las instrucciones.

## 2 Primeros pasos





### 2.1 Lista de funciones de medición

La lista de funciones de medición disponibles varía según lo que esté conectado al instrumento.

- De forma predeterminada, se muestran funciones que no requieren fuente de alimentación.
- Después de conectar la fuente de alimentación, la lista de funciones puede ampliarse.
- Tras conectar el adaptador AutoISO, la lista con las funciones de medición disponibles mostrará únicamente las que correspondan al adaptador.

### 2.2 Lecturas actuales

En algunas funciones se pueden visualizar los valores leídos por el medidor en un sistema de medición determinado.

-  Seleccione la **función de medición**.
-  Seleccione el icono para desplegar/plegar el panel de lecturas actuales.
-  Al tocar el panel, se despliega al tamaño completo. De esta forma, presenta información adicional. Puede cerrarlo con el icono .

### 2.3 Ajustes de las mediciones

**+/-** En el menú de mediciones se pueden insertar o editar las marcas del par de cables en el objeto analizado. Los nombres pueden ser:

- nombres predefinidos;
- nombres personalizados (tras seleccionar la opción **Use sus propias marcas de cables**).

**+/-** Los iconos de las etiquetas dirigen a la ventana de edición de las marcas del par de cables. Las nuevas marcas no pueden ser las mismas que las que ya están introducidas.

**L1/L2**

...




 El icono abre una ventana para introducir las mediciones del siguiente par de cables.



Para realizar los análisis es necesario introducir los ajustes necesarios. Para ello, es necesario seleccionar este icono en la ventana de mediciones. Se abrirá un menú con los ajustes de los parámetros (diferentes parámetros en función de la medición seleccionada).



Si has establecido un límite, el medidor indicará si el resultado está dentro del mismo.

-  – el resultado está dentro del límite establecido.
-  – el resultado no está dentro del límite establecido.
-  – no se puede determinar.

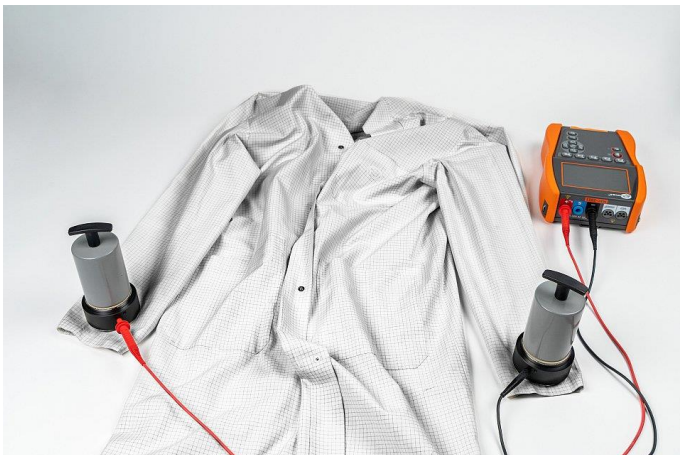
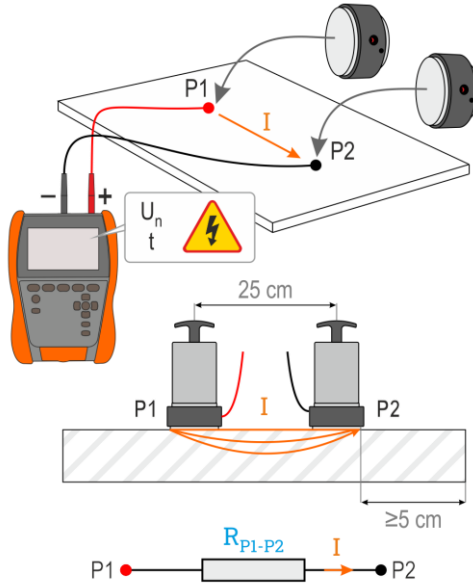
# 3 Conexiones

## 3.1 Seguridad eléctrica

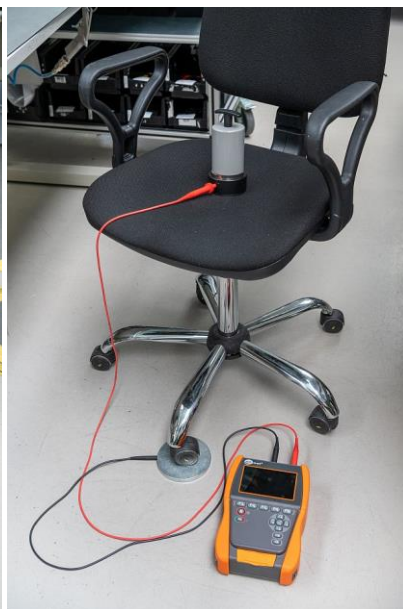
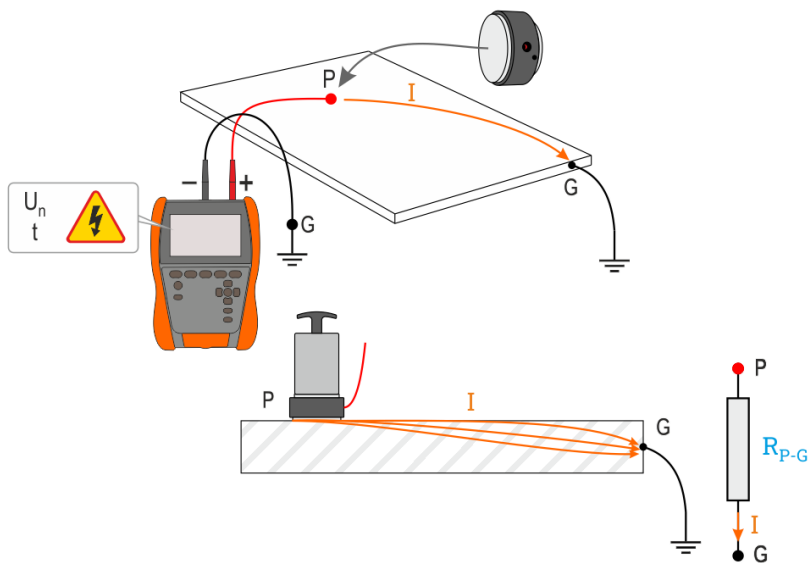
### 3.1.1 Conexiones en las mediciones EPA

Los sistemas de conexión se diferencian en función de lo que se quiera medir.

#### 3.1.1.1 Medición de resistencia entre los puntos – $R_{P1-P2}$

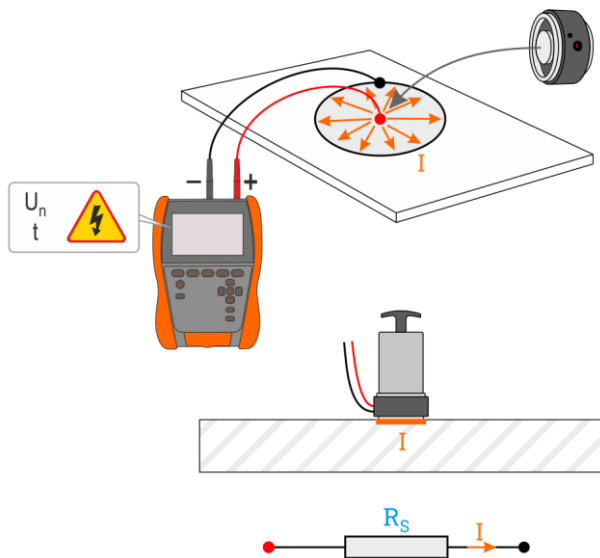


### 3.1.1.2 Medición de la resistencia a tierra – $R_{P-G}$

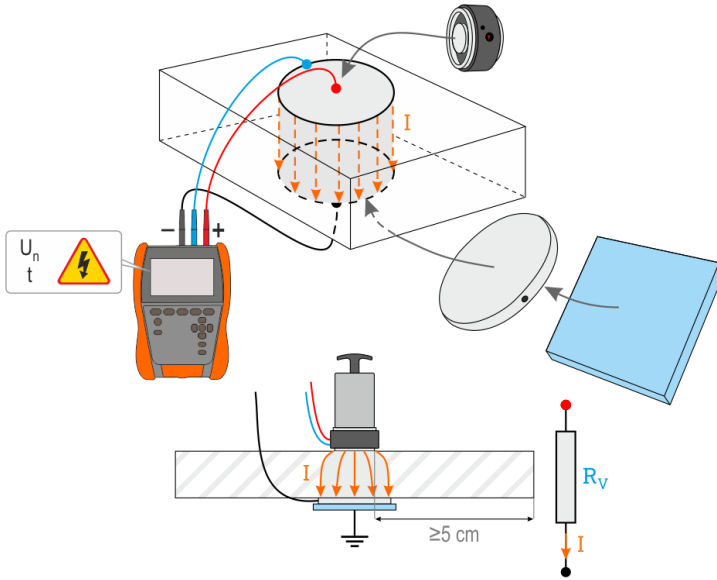




### 3.1.1.3 Medición de la resistencia superficial – $R_s$



### 3.1.1.4 Medición de resistencia de volumen – $R_v$

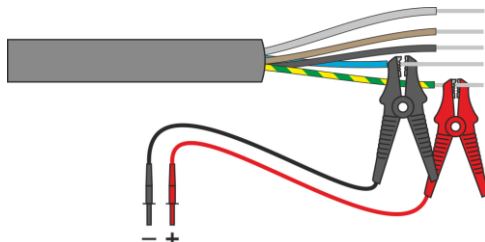


### 3.1.2 Conexiones en las mediciones $R_{ISO}$



Durante la medición, en especial de altas resistencias, es necesario asegurarse de que no se toquen los cables de medición ni las sondas porque a causa del flujo de las corrientes superficiales, el resultado de medición puede ser cargado con un error adicional.

La forma estándar de medir la resistencia al aislamiento ( $R_{ISO}$ ) es el método de dos cables.



En caso de los cables energéticos hay que medir la resistencia de aislamiento entre cada conductor y los otros conectados a tierra (Fig. 3.1, Fig. 3.2). En los cables apantallados también se conecta la pantalla.

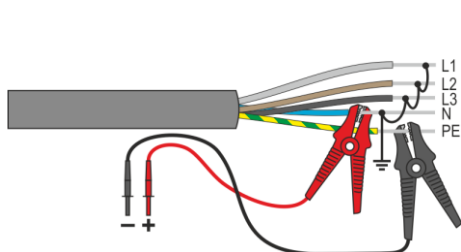


Fig. 3.1. Medición del cable no apantallado

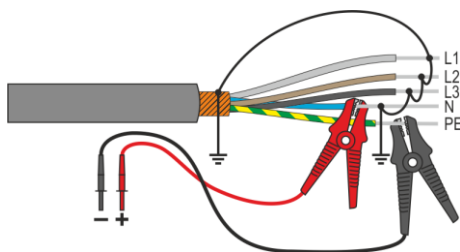
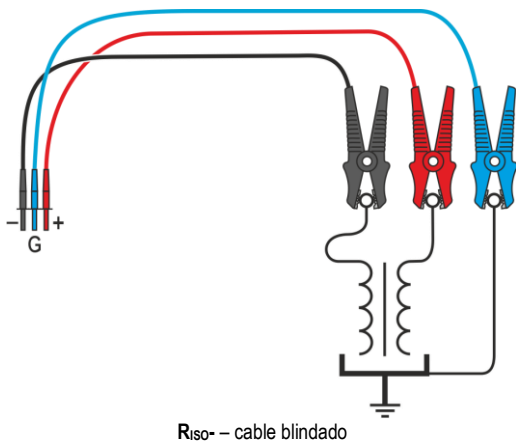
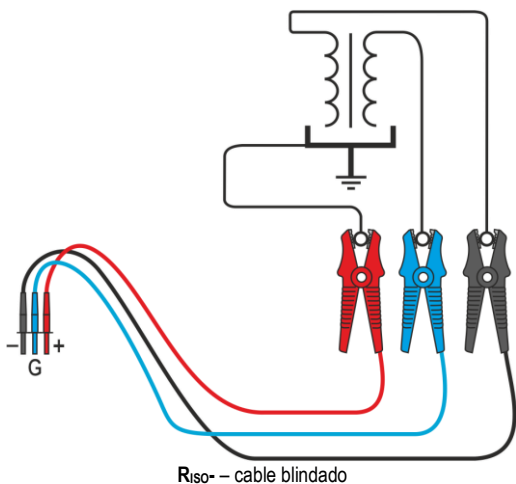


Fig. 3.2. Medición del cable apantallado

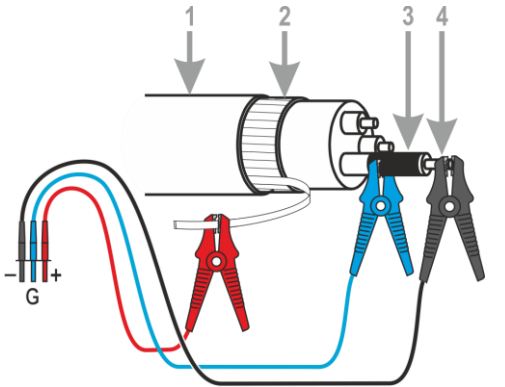
En los transformadores, cables, aisladores, etc. aparecen **resistencias superficiales** que pueden distorsionar el resultado de la medición. Para **eliminarlas** se utiliza la medición de tres hilos, usando la toma **G – GUARD**. A continuación se presentan ejemplos de usar este método.



**La medición de la resistencia entre bobinas del transformador.** La toma **G** del medidor se conecta con la cuba del transformador y las tomas  $R_{ISO+}$  y  $R_{ISO-}$  a las bobinas.



**La medición de la resistencia de aislamiento entre una de las bobinas y la cuba del transformador.** La toma **G** del medidor se conecta a la otra bobina y la toma  $R_{ISO+}$  al potencial de la tierra.



$R_{ISO}$  - cable blindado

1 - aislante del cable

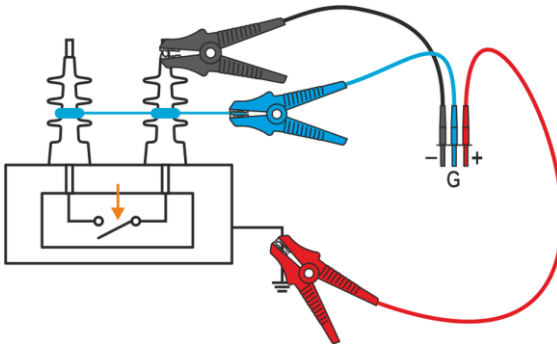
2 - cubierta protectora del cable

3 - malla metálica envuelta alrededor de aislamiento del cable

4 - conductor central

**La medición de la resistencia de aislamiento entre uno de los hilos del cable y su revestimiento.** El efecto de las corrientes superficiales (importante en condiciones meteorológicas adversas) se elimina de tal manera que con la toma **G** del medidor conectamos una hoja metálica que se enrolla sobre el aislamiento del hilo examinado.

Del mismo modo es el proceso cuando se mide la resistencia de aislamiento entre dos conductores del cable, al terminal **G** del medidor conectamos otros conductores que no participan en la medición.

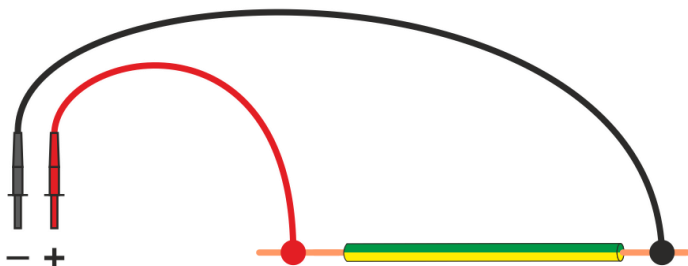


$R_{ISO+}$  - cable blindado

**Medición de la resistencia de aislamiento del interruptor de desconexión de alta tensión.** La toma **G** del medidor se conecta con los aisladores de terminales del seccionador.

### 3.1.3 Conexiones en las mediciones $R_x$ , $R_{CONT}$

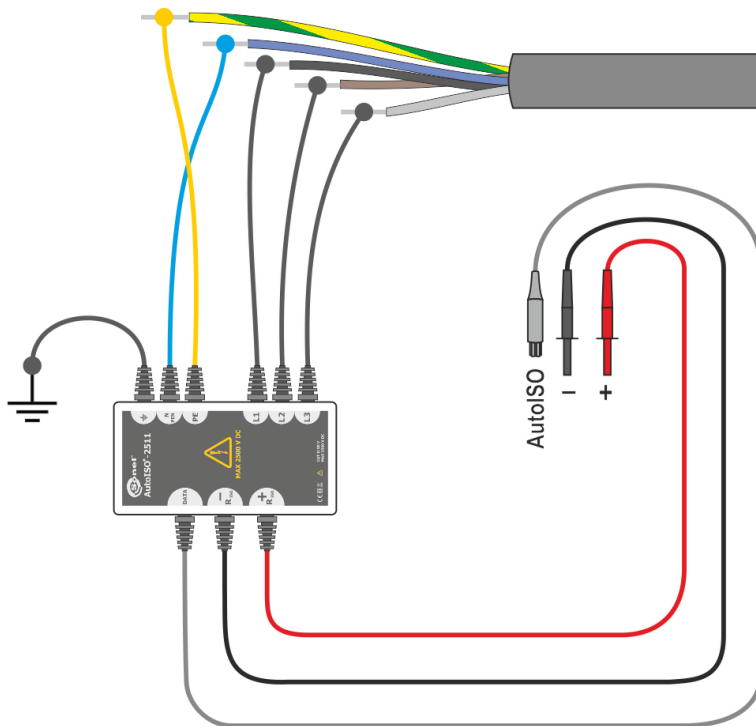
La medición de la resistencia a baja potencia se lleva a cabo como se muestra a continuación.



### 3.1.4 Mediciones con adaptador AutoISO-2511

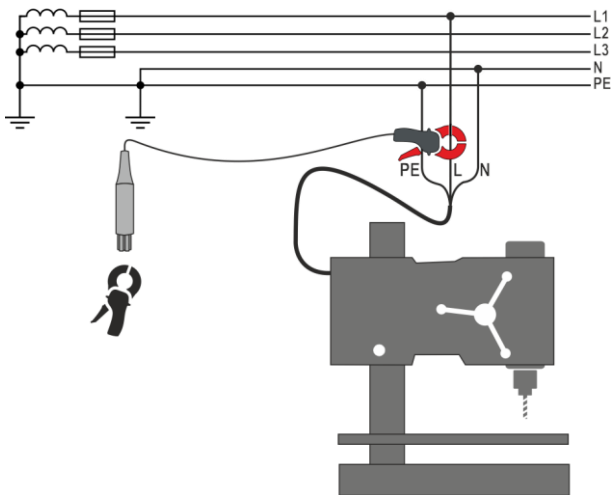
En función del objeto a medir y las normas contempladas (conductor con conductor o conductor con los demás cortocircuitados y conectados a tierra), la medición de la resistencia del aislamiento de los cables multiconductores requiere una serie de conexiones. Con el fin de reducir la duración de la medición y eliminar los errores inevitables a la hora de realizar las conexiones necesarias, la empresa Sonel recomienda un adaptador para la conmutación de los distintos pares de conductores.

Adaptador AutoISO-2511 sirve para medir la resistencia del aislamiento de cables multiconductores con la tensión de medición máxima de 2500 V. El uso del adaptador elimina la posibilidad de errores, reduciendo sustancialmente el tiempo de medición de la resistencia del aislamiento entre pares de conductores. Por ejemplo, en cables de 4 conductores el usuario debe realizar solamente una conexión (es decir, conectar el adaptador al objeto a medir), y el AutoISO-2511 cruzará las seis conexiones siguientes.



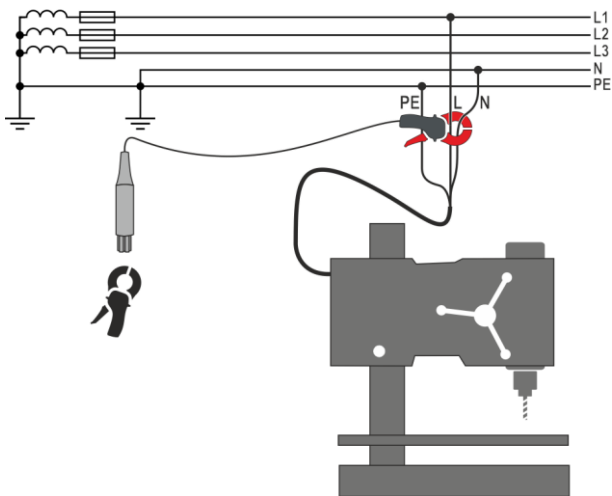
## 3.2 Seguridad de equipo eléctrico

### 3.2.1 Conexiones en las mediciones I con pinza



Poner la pinza en el conductor examinado.

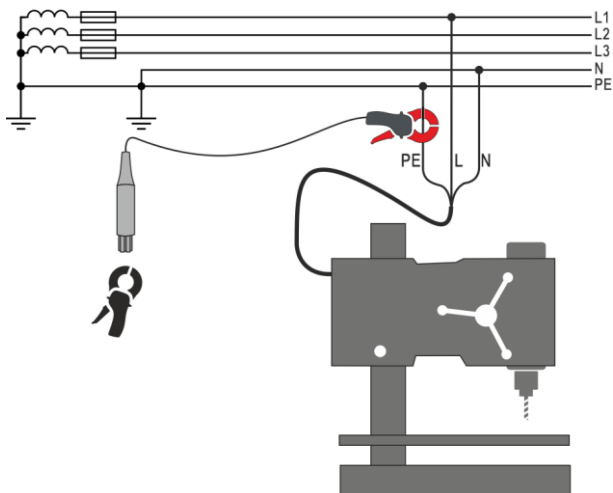
### 3.2.2 Conexiones en las mediciones $I_{\Delta}$ con pinza



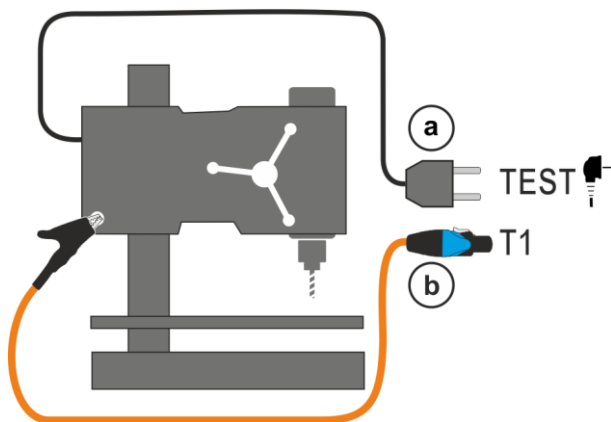
Poner la pinza en los conductores L y N.



### 3.2.3 Conexiones en las mediciones I<sub>PE</sub>

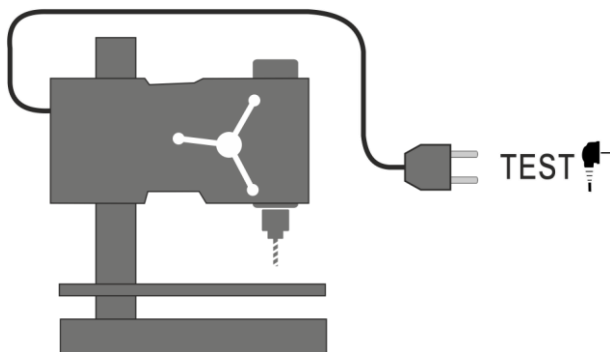


**Medición con pinza.** Poner la pinza en el conductor PE.



**Medición en la toma.** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba (a). Además, se puede medir con una sonda conectada a la toma T1 (b).

### 3.2.4 Conexiones en mediciones de dispositivos en I clase de protección, $I_{SUB}$ , $R_{ISO}$



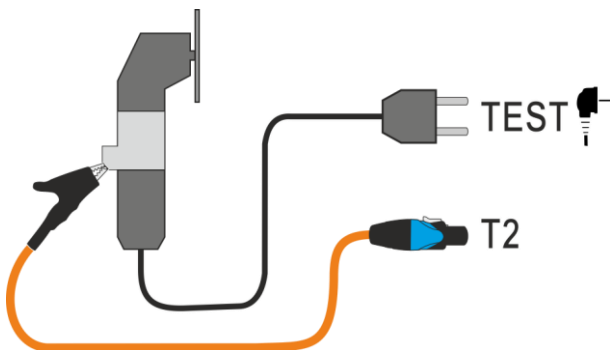
**Medición  $I_{SUB}$ .** Para la clase I: conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba.

**Medición  $I_{\Delta}$  en la toma.** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba.

**Medición  $I_{SUB}$  en la toma.** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba.

**Medición  $R_{ISO}$  en la toma.** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba. La medición se realiza entre L y N en cortocircuito y PE.

### 3.2.5 Conexiones en mediciones de dispositivos en II y III clase de protección, $I_{SUB}$ , $I_T$ , $R_{ISO}$

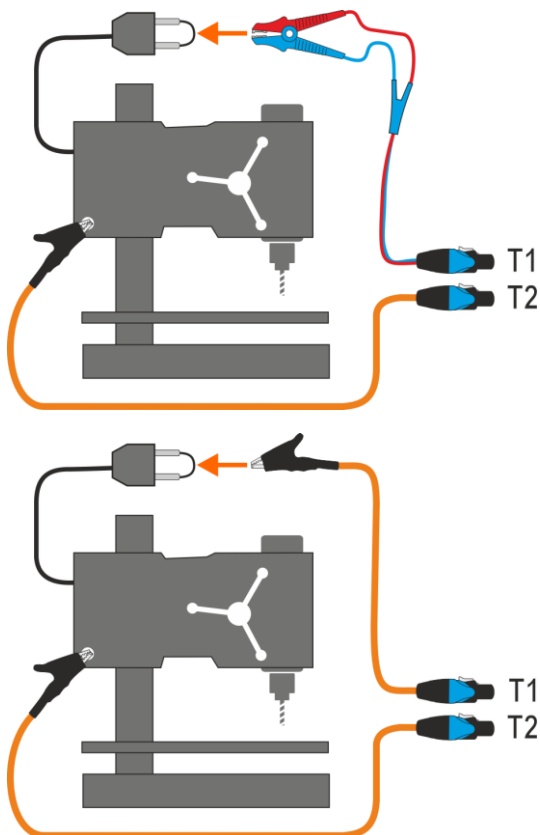


**Medición  $I_{SUB}$ .** Para la clase II y las piezas disponibles y no conectadas con PE en la clase I: hay que conectar adicionalmente a la toma **T2** una sonda que toca las piezas conductoras del dispositivo examinado.

**Medición  $I_T$ .** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba. Además, a la toma **T2** conectar la sonda que toca las piezas disponibles del dispositivo bajo prueba (para la clase I de las piezas disponibles y no conectadas con PE).

**Medición  $R_{ISO}$ .** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba. L y N están en cortocircuito. Con la sonda conectada a la toma **T2** tocar las piezas conductoras del dispositivo.

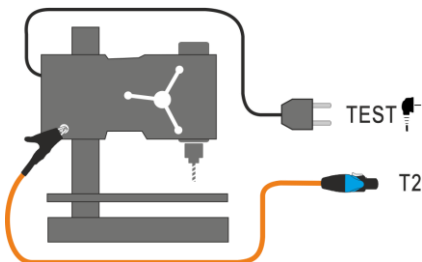
### 3.2.6 Conexiones en las mediciones Riso



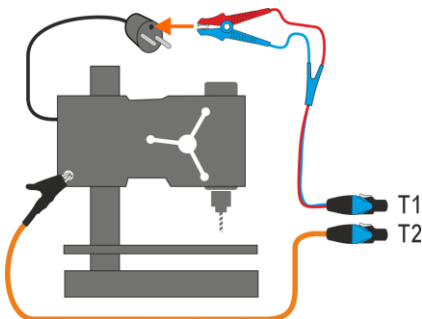
#### **Medición en aparatos de clase I sin usar la toma de prueba.**

Conectar L y N en cortocircuito de la clavija de red del dispositivo examinado a la toma **T1**. Con la sonda conectada a la toma **T2** tocar las piezas conductoras del dispositivo.

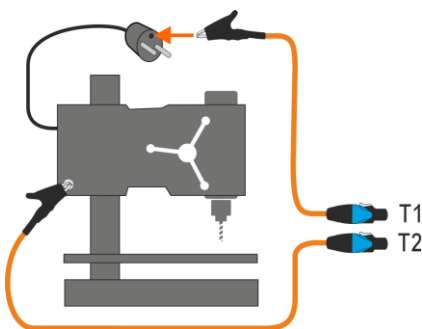
### 3.2.7 Conexiones en las mediciones RPE



**Medición toma-sonda.** Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba. Con la sonda conectada a la toma **T2** tocar las partes metálicas del dispositivo conectado con PE.



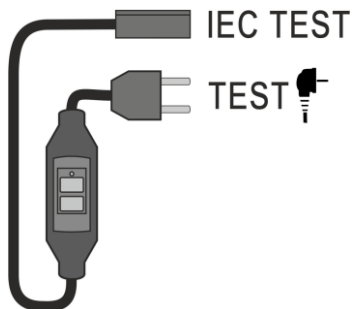
**Medición sonda-sonda.** Conectar PE de la clavija de red del dispositivo examinado a la toma **T1**. Con la sonda conectada a la toma **T2** tocar las partes metálicas del dispositivo conectado con PE.



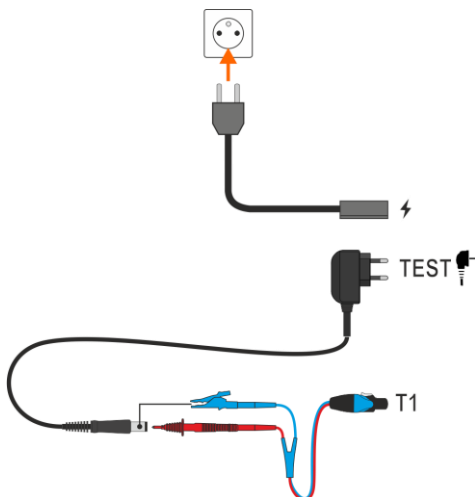
### 3.2.8 Conexiones en mediciones de dispositivos IEC – R<sub>ISO</sub>, R<sub>PE</sub>, IEC



### 3.2.9 Conexiones en mediciones de dispositivos PRCD – $I_{\Delta}$ , $I_{PE}$ , $I_T$ , $R_{PE}$

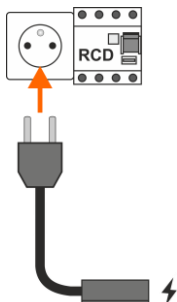


### 3.2.10 Conexiones en mediciones de dispositivos PELV



Usando un cable de dos hilos de 1,5 m, conecte la clavija de baja tensión de la fuente de tensión examinada a la toma **T1** del probador. Luego conecte la fuente al medidor.

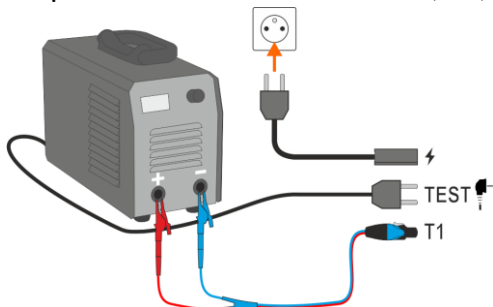
### 3.2.11 Conexiones en mediciones de dispositivos RCD estacionarios



Conectar la clavija del medidor a la toma examinada.

## 3.2.12 Conexiones en mediciones de máquinas de soldar

### 3.2.12.1 Máquina de soldar monofásica – medición $I_L$ , $R_{ISO}$ , $U_0$

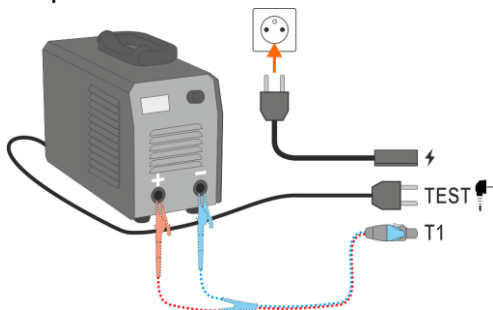


**Medición  $I_L$ .** Variante con alimentación de la máquina de soldar desde la toma de prueba del contador (sólo monofásica, máx. 16 A).

**Medición  $U_0$ .** Variante con alimentación de la máquina de soldar desde la toma de prueba del contador (sólo monofásica, máx. 16 A).

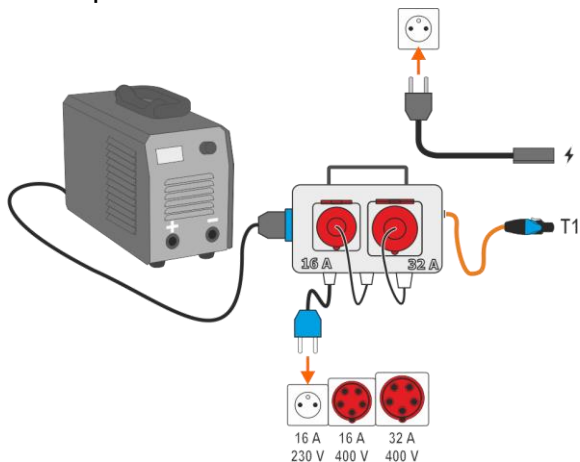
**Medición  $R_{ISO}$  LN-S o  $R_{ISO}$  PE-S.** Receptor de 1-fase.

### 3.2.12.2 Máquina de soldar monofásica – medición $I_p$



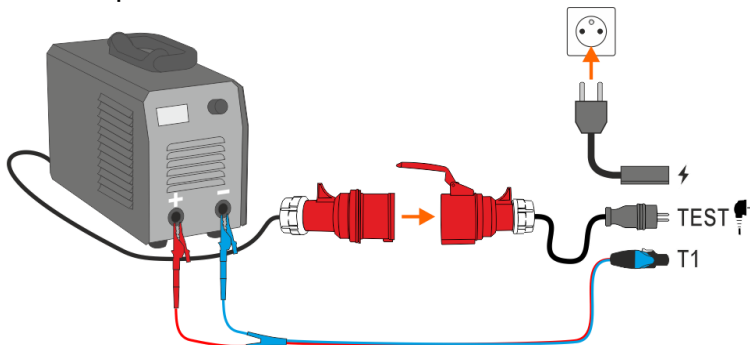
**Medición en la toma.** El cable T1 puede estar conectado o no.

### 3.2.12.3 Máquina de soldar monofásica – medición de $I_p$ con el adaptador PAT-3F-PE



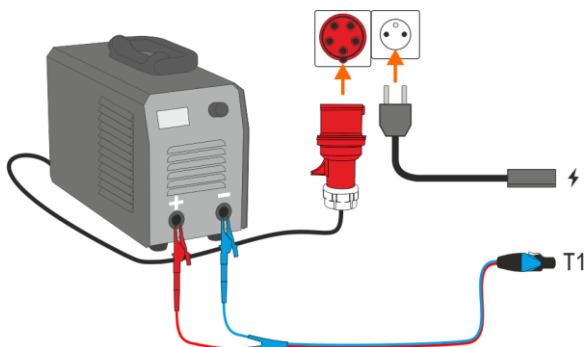
**Medición con el adaptador PAT-3F-PE.** Conexión del receptor monofásico de 230 V.

### 3.2.12.4 Máquina de soldar monofásica o trifásica – medición $R_{ISO}$



**Medición  $R_{ISO}$  LN-S o  $R_{ISO}$  PE-S.**  
Receptor trifásico o monofásico alimentado por la toma industrial.

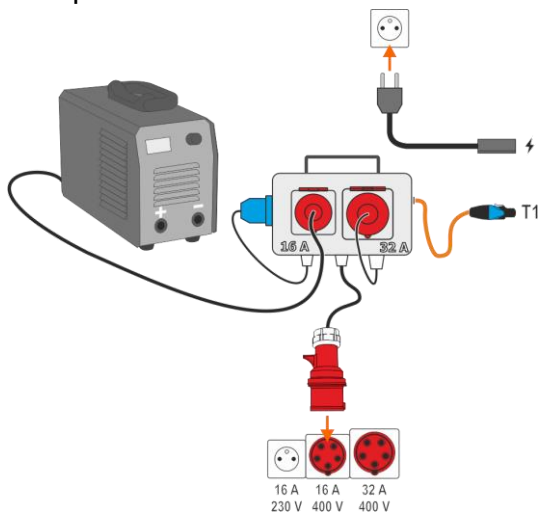
### 3.2.12.5 Máquina de soldar monofásica – medición $I_L$ , $U_0$



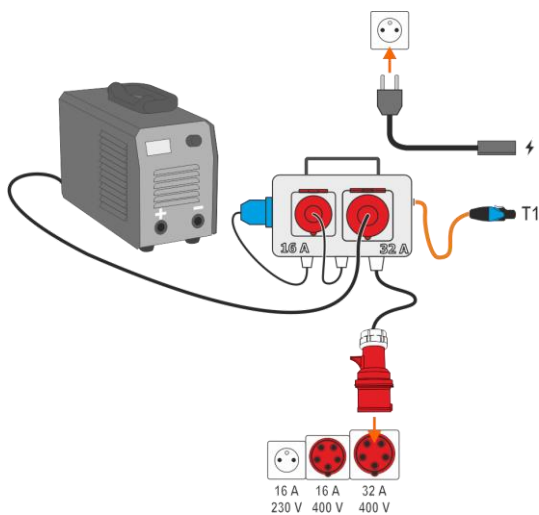
**Medición  $I_L$ .** Una variante con la máquina de soldar alimentada directamente desde la toma de corriente.

**Medición  $U_0$ .** Una variante con la máquina de soldar alimentada directamente desde la toma de corriente.

### 3.2.12.6 Máquina de soldar trifásica - medición de $I_p$ con el adaptador PAT-3F-PE



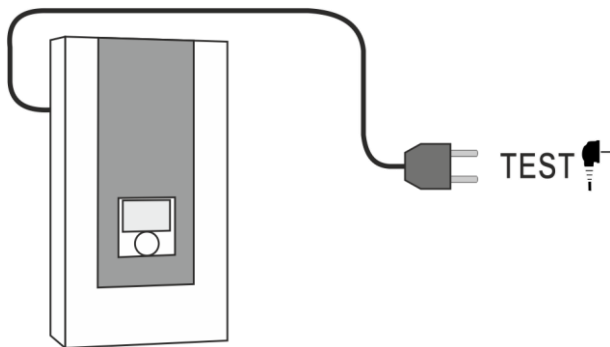
**Medición con el adaptador PAT-3F-PE.** Conexión del receptor trifásico de 16 A.



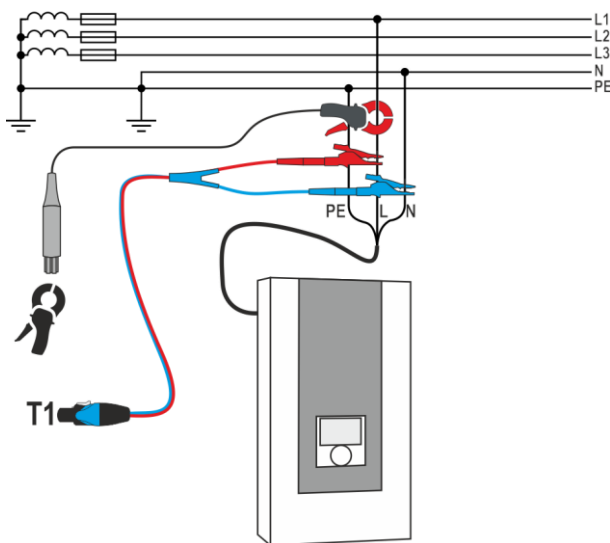
**Medición con el adaptador PAT-3F-PE.** Conexión del receptor trifásico de 32 A.



### 3.2.13 Conexiones – prueba funcional



**Prueba funcional sin pinza.**  
Conectar la toma de la red del dispositivo bajo prueba a la toma de prueba.



**Prueba funcional con pinza.**  
Poner la pinza en el conductor L. al L y N de la toma T1 conectar a L y N, respectivamente, del cable de alimentación del dispositivo examinado.

## 4 Mediciones. Prueba visual

1



Seleccionar **Prueba visual**.

2

En la lista de aspectos a comprobar, marque los resultados de su control. Toque cada elemento el número de veces adecuado para introducir la puntuación correspondiente del control:



– no realizada,



– aprobada,



– no aprobada,



– sin determinarse (sin evaluación inequívoca),



– no aplicable (no válido para el aspecto en cuestión),



– omitido (omisión deliberada y consciente, por ejemplo, no hay acceso).



Si falta algún aspecto que le interesa, sólo tiene que añadirlo a la lista.



3



Finalizar el análisis.

4

Aparecerá una pantalla con un resumen del análisis. Al tocar la barra de resultados aparecerá la selección del **paso 2**. Para introducir información adicional sobre el análisis, expandir el campo **Archivos adjuntos** y rellenar la parte de comentarios.

## 5 Mediciones. Seguridad eléctrica

### 5.1 DD – indicador de descarga dieléctrica

El objetivo del análisis es comprobar el nivel de humedad en el aislamiento del objeto analizado. Cuanto mayor sea la humedad, mayor será la corriente de descarga dieléctrica.

En un intento para descargar el dieléctrico se mide la corriente de descarga después de 60 segundos desde el final de la medición (de carga) de aislamiento. El indicador DD es una medida que caracteriza la calidad de aislamiento, independiente de la tensión de prueba.

La norma de medición es la siguiente:

- En primer lugar se carga con tensión el aislamiento medido durante un período especificado de tiempo. Si la tensión no es igual a la tensión establecida, el objeto no se carga y después de 20 segundos el medidor detiene la medición.
- Después de finalizar la carga y la polaridad, la única corriente que fluye a través del aislamiento es la corriente de fuga.
- A continuación el aislante se descarga y a través del aislamiento comienza a fluir la corriente total de la descarga dieléctrica. Esta corriente es inicialmente la suma de la corriente de descarga de capacidad que desaparece rápidamente, y de la corriente de absorción. La corriente de fuga es insignificante porque no hay tensión de prueba.
- Después de 1 minuto desde el cortocircuito de medición se mide la corriente que fluye. El valor DD se calcula según:

$$DD = \frac{I_{1\min}}{U_{pr} \cdot C}$$





donde:

$I_{1\min}$  – corriente medida 1 minuto después del cortocircuito [nA],

$U_{pr}$  – tensión de prueba [V],

$C$  – capacidad [ $\mu$ F].

El resultado de la medición muestra el estado de aislamiento. Se puede comparar con la tabla de abajo.

Valor DD	Estado de aislamiento	
>7	Mala	
4-7	Deficiente	
2-4	Aceptable	
<2	Buena	

Para realizar la medición, ajustar (⚙️):

- tensión nominal de medición  $U_n$ ;
- duración total de la medición  $t$ ,
- límites (en caso necesario).

El medidor indicará los ajustes posibles.

1



- Elegir la medición de **DD**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.2**.

3

5 s



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activa una cuenta atrás de 5 segundos tras la cual se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



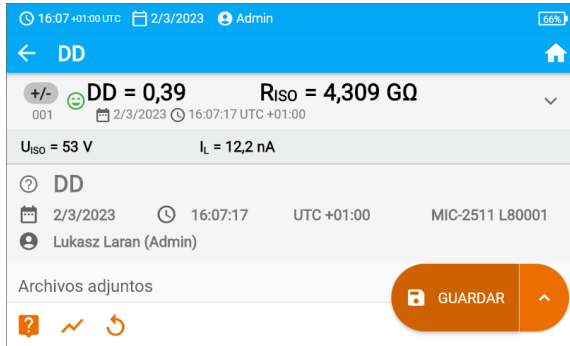
Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



Se pueden visualizar los gráficos durante la medición (**sección 8.1**).

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



También en este momento, se puede visualizar el gráfico (**sección 8.1**).

5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,



repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



En los entornos muy inestables la medición puede ser afectada por un error adicional.

## 5.2 EPA – mediciones en zonas EPA

En las zonas EPA (zona de protección electrostática; en inglés, *Electrostatic Protected Area*) se usan materiales de protección contra la electricidad estática (ESD). Se clasifican en función de su resistencia y características de resistencia.

**Materiales de protección contra las descargas de ESD:** una caja de Faraday ofrece protección total de este tipo. El metal conductor o el carbón son materiales de protección importantes contra las descargas de electricidad estática, ya que reducen y debilitan la energía en el campo eléctrico.

**Materiales conductores:** se caracterizan por su baja resistencia y permiten que la carga se mueva rápidamente. Si el material conductor está puesto a tierra, las cargas desaparecen rápidamente. Ejemplos de materiales conductores: carbón, metales conductores.

**Materiales disipadores electricidad:** en estos materiales, las cargas se mueven hacia el suelo más lentamente que en el caso de los materiales conductores, por lo que su potencial de daño es también menor.

**Materiales aislantes:** difíciles de poner a tierra. Las cargas estáticas permanecen mucho tiempo en este tipo de materiales. Algunos ejemplos de materiales aislantes son: vidrio, aire, envases de plásticos comunes.

Material	Criterios
Materiales de protección de descarga ESD	$R_V > 100 \Omega$
Materiales conductores	$100 \Omega \leq R_S < 100 \text{ k}\Omega$
Materiales disipadores de estática	$100 \text{ k}\Omega \leq R_V < 100 \text{ G}\Omega$
Materiales aislantes	$R_S \geq 100 \text{ G}\Omega$

Para realizar la medición, ajustar ( $\pm$ ):

- tensión de medición  $U_n$  – según la Norma EN 61340-4-1: 10 V / 100 V / 500 V,
- duración de la medición  $t$  – según la Norma EN 61340-4-1:  $15 \text{ s} \pm 2 \text{ s}$ ,
- método de medición:
  - $\Rightarrow$  resistencia punto a punto –  $R_{P1-P2}$ ,
  - $\Rightarrow$  resistencia punto a tierra –  $R_{P1-P2}$ ,
  - $\Rightarrow$  resistencia superficial -  $R_S$ ,
  - $\Rightarrow$  resistencia vertical -  $R_V$ .
- límites: observar los criterios de valoración según la Norma EN 61340-5-1 (tabla a continuación).

Material	Criterios
Superficies	$R_{P-G} < 1 \text{ G}\Omega$ $R_{P1-P2} < 1 \text{ G}\Omega$
Suelos	$R_{P-G} < 1 \text{ G}\Omega$
Embalaje conductor	$100 \Omega \leq R_S < 100 \text{ k}\Omega$
Embalaje de dispersión de carga	$100 \text{ k}\Omega \leq R_S < 100 \text{ G}\Omega$
Embalaje aislante	$R_S \geq 100 \text{ G}\Omega$

Las directrices específicas se encuentran en las siguientes normas: IEC 61340-5-1, IEC/TR 61340-5-2, ANSI/ESD S20.20, ANSI/ESD S541 y en las normas indicadas en los documentos mencionados.

1



- Elegir la medición **EPA**.
- Seleccionar el método de medición (**sección 2.3**).
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar el sistema de medición de acuerdo con el método de medición seleccionado (**sección 3.1.1**).

3

5 s



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activa una cuenta atrás de 5 segundos tras la cual se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

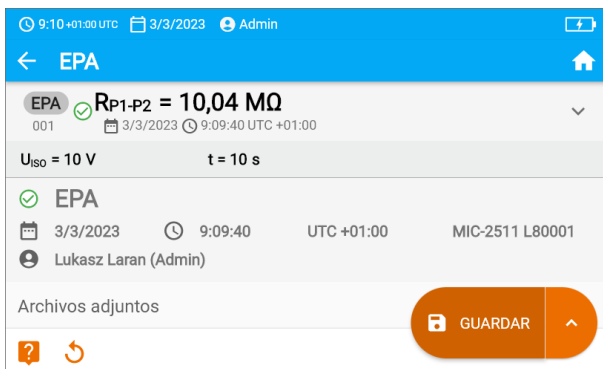
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlos y salir del menú de mediciones,



repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

### 5.3 RampTest – medición con la tensión creciente suavemente

La medición de la tensión creciente de forma fluida indica a qué valor de tensión DC se traspasa (o no) el aislamiento. Esta función sirve para:

- examinar el objeto medido con la tensión creciente hasta el valor final  $U_n$ ,
- comprobar si el objeto conservará propiedades de aislamiento eléctrico, cuando la tensión máxima  $U_n$  se mantiene durante el tiempo establecido  $t_2$ .

El procedimiento de medición muestra el siguiente gráfico.

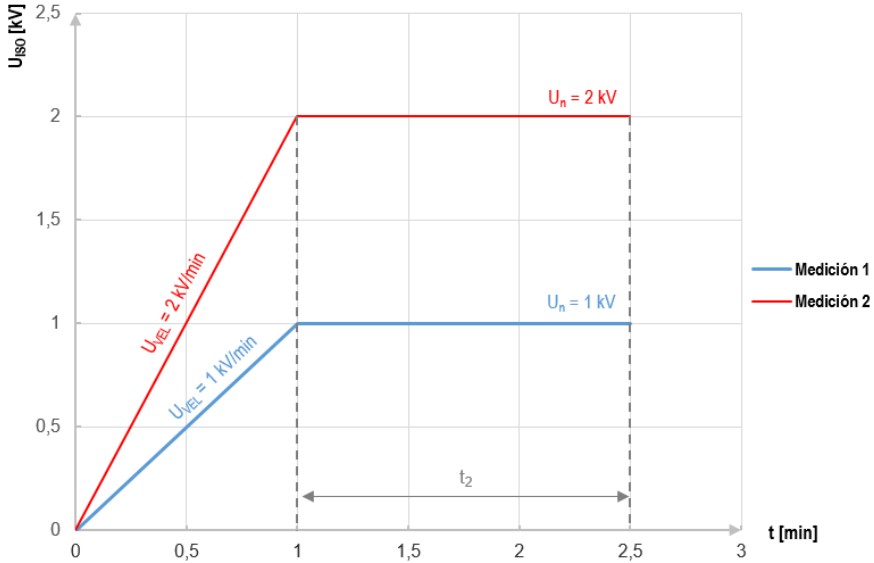


Gráfico 5.1. La tensión suministrada por el medidor en la función del tiempo para dos velocidades de subida de ejemplo

Para realizar la medición, primero hay que realizar ajustes (☰):

- tensión  $U_n$  – tensión en la que el crecimiento debería parar. Está dentro del rango de  $50\text{ V} - U_{MAX}$ ,
- tiempo  $t$  – tiempo total de la medición,
- tiempo  $t_2$  – tiempo durante el cual la tensión debería mantenerse en el objeto analizado (Gráfico 5.1),
- corriente máxima de cortocircuito  $I_{SC}$ : si durante la medición el medidor alcanza el valor establecido, pasará a estar en modo de limitación de corriente, es decir, **parará una acumulación mayor** de corriente forzada en este valor,
- límite de corriente residual  $I_L$  ( $I_L \leq I_{SC}$ ): si la corriente residual medida alcanza el valor establecido (se traspasa el objeto analizado), se **interrumpirá** la medición y el medidor mostrará la tensión a la que ha ocurrido.

1



- Elegir la medición de **RampTest**.
- Introducir los ajustes de la medición (sección 2.3).

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.2**.

3



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activa una cuenta atrás de 5 segundos tras la cual se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



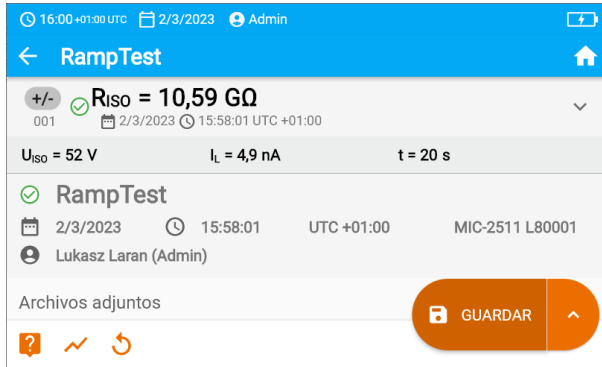
Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



Se pueden visualizar los gráficos durante la medición (**sección 8.1**).

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



También en este momento, se puede visualizar el gráfico (**sección 8.1**).

5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



## 5.4 R<sub>ISO</sub> – resistencia de aislamiento

El instrumento mide la resistencia al aislamiento de tal forma que aplica la tensión de medida  $U_n$  a la resistencia  $R$  y mide la corriente  $I$  que fluye por ella. Al calcular el valor de la resistencia de aislamiento, el medidor utiliza el método técnico de medición de la resistencia ( $R = U/I$ ).

Para realizar la medición, ajustar (☰☲):

- tensión nominal de medición  $U_n$ ;
- duración de medición  $t$  (si la plataforma de hardware lo permite),
- los tiempos  $t_1$ ,  $t_2$ ,  $t_3$  son necesarios para calcular los coeficientes de absorción (si la plataforma de hardware lo permite);
- límites (en caso necesario).

El medidor indicará los ajustes posibles.



### ADVERTENCIA

El objeto medido no puede estar bajo una tensión.

### 5.4.1 Mediciones mediante el uso de cables

1



- Elegir la medición de  $R_{ISO}$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.2**.

3



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activará una cuenta atrás, tiempo durante el cual el medidor no genera tensión peligrosa. Se puede detener el medidor sin descargar el objeto analizado. Tras acabar la cuenta atrás, se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



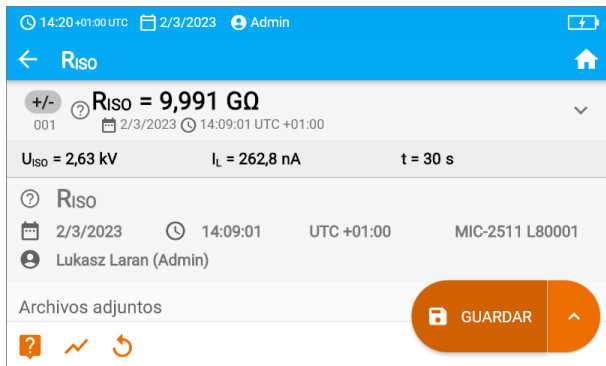
Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



Se pueden visualizar los gráficos durante la medición (**sección 8.1**).

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



$U_{ISO}$  – tensión de medición

$I_L$  – corriente de fuga



También en este momento, se puede visualizar el gráfico (**sección 8.1**).

5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarla y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- La desactivación del tiempo  $t_2$  provoca la desactivación del tiempo  $t_3$ .
- El temporizador que cuenta el tiempo de medición se inicia en el momento de la estabilización de la tensión  $U_{ISO}$ .
- El mensaje **LIMIT I** significa el trabajo con el convertidor de potencia limitado. Si este estado se mantiene durante 20 s, **la medición se interrumpe**.
- Si el medidor no es capaz de cargar la capacidad del objeto examinado, se muestra **LIMIT I**, y después de 20 s **se interrumpe la medición**.
- La señal sonora corta indica los intervalos de 5 s. Si el contador llega a los puntos característicos (tiempos  $t_1$ ,  $t_2$ ,  $t_3$ ), entonces durante 1 s se muestra la marca de este punto y se emite una señal sonora larga.
- Si el valor de cualquier resistencia parcial está fuera del rango, no se muestra el valor del coeficiente de absorción, sólo se muestran las líneas horizontales.
- Después de la medición se descarga la capacidad del objeto de prueba por medio del cortocircuito en los terminales  $R_{ISO+}$  y  $R_{ISO-}$  con la resistencia de 100 kΩ. Se muestra el mensaje **DESACRGA** y el valor de la tensión  $U_{ISO}$  que permanece en el objeto.  $U_{ISO}$  disminuye con el tiempo hasta que se descargue completamente.

## 5.4.2 Mediciones con adaptador AutoISO-2511

1



Elegir la medición de  $R_{ISO}$ .

2

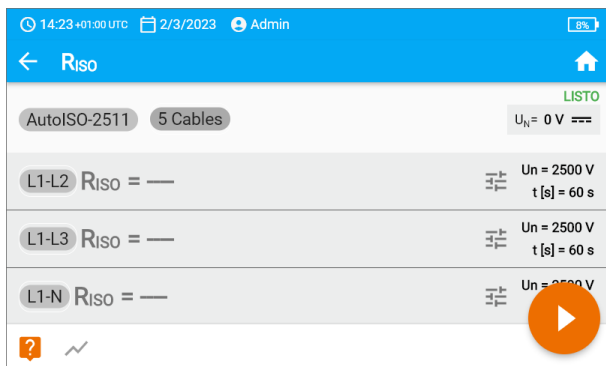
Conectar el adaptador según **sección 3.1.4**.



Tras conectar el adaptador, la lista con las funciones de medición disponibles mostrará únicamente las que correspondan al adaptador.

3

En la pantalla aparece la etiqueta del adaptador conectado, así como el icono para la selección del número de cables del objeto analizado.



- Indicar el número de cables del objeto analizado.
- Para cada par de cables, introducir los ajustes de la medición (**sección 3.1.4**).

4

Conectar el adaptador al objeto examinado.

5



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activa una cuenta atrás tras la cual se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



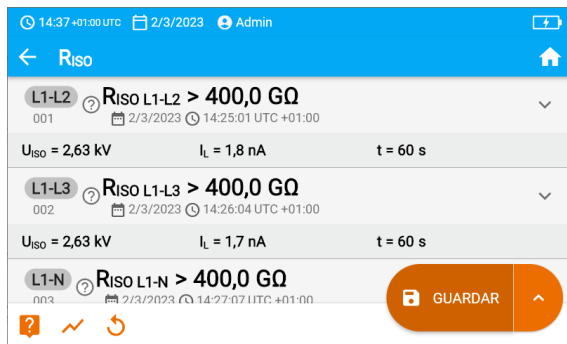
Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



Se pueden visualizar los gráficos durante la medición (**sección 8.1**).

## 6

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



$U_{ISO}$  – tensión de medición  
 $I_L$  – corriente de fuga



También en este momento, se puede visualizar el gráfico (sección 8.1).

## 7

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,



repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- La desactivación del tiempo  $t_2$  provoca la desactivación del tiempo  $t_3$ .
- El temporizador que cuenta el tiempo de medición se inicia en el momento de la estabilización de la tensión  $U_{ISO}$
- El mensaje **LIMIT I** significa el trabajo con el convertidor de potencia limitado. Si este estado se mantiene durante 20 s, **la medición se interrumpe**.
- Si el medidor no es capaz de cargar la capacidad del objeto examinado, se muestra **LIMIT I**, y después de 20 s **se interrumpe la medición**.
- La señal sonora corta indica los intervalos de 5 s. Si el contador llega a los puntos característicos (tiempos  $t_1$ ,  $t_2$ ,  $t_3$ ), entonces durante 1 s se muestra la marca de este punto y se emite una señal sonora larga.
- Si el valor de cualquier resistencia parcial está fuera del rango, no se muestra el valor del coeficiente de absorción, sólo se muestran las líneas horizontales.
- Después de la medición se descarga la capacidad del objeto de prueba por medio del cortocircuito en los terminales **R<sub>ISO+</sub>** y **R<sub>ISO-</sub>** con la resistencia de 100 kΩ. Se muestra el mensaje **DESACRGA** y el valor de la tensión  $U_{ISO}$  que permanece en el objeto.  $U_{ISO}$  disminuye con el tiempo hasta que se descargue completamente.

## 5.5 R<sub>ISO 60 s</sub> – relación de absorción dieléctrica (DAR)

La relación de absorción dieléctrica (en inglés, *Dielectric Absorption Ratio*, DAR) muestra el estado del aislamiento basándose en el ratio de resistencia medido en dos momentos durante la medición ( $R_{t1}$ ,  $R_{t2}$ ).

- El tiempo  $t_1$  es una medición de 15 o 30 segundos.
- El tiempo  $t_2$  es una medición de 60 segundos.

El valor de la DAR se calcula mediante la fórmula:





$$DAR = \frac{R_{t2}}{R_{t1}}$$

donde:

$R_{t2}$  – resistencia medida en el tiempo  $t_2$ ,

$R_{t1}$  – resistencia medida en el tiempo  $t_1$ .

El resultado de la medición muestra el estado de aislamiento. Se puede comparar con la tabla de abajo.

Valor DAR	Estado de aislamiento	
<1	Mala	
1-1,39	Deficiente	
1,4-1,59	Aceptable	
>1,6	Buena	

Para realizar la medición, primero hay que realizar ajustes ( $\Xi$ ):

- tensión de medición  $U_n$ ,
- tiempo  $t_1$ .

1



- Elegir la medición de **DAR (R<sub>ISO 60 s</sub>)**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.2**.

3


5 s



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activará una cuenta atrás, tiempo durante el cual el medidor no genera tensión peligrosa. Se puede detener el medidor sin descargar el objeto analizado. Tras acabar la cuenta atrás, se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

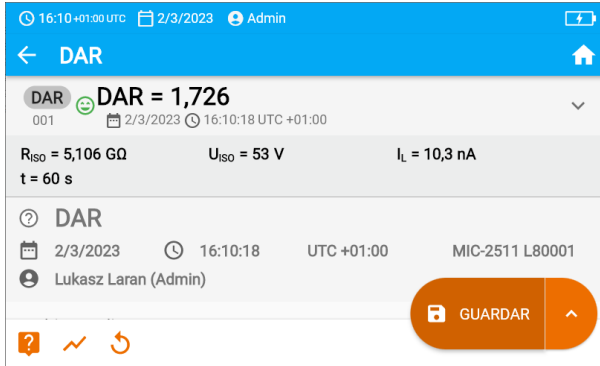
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 5.6 R<sub>ISO</sub> 600 s – índice de polarización (PI)

El índice de polarización (en inglés, *Polarization Index*, PI) muestra el estado del aislamiento basándose en el ratio de resistencia medido en dos momentos durante la medición ( $R_{t1}$ ,  $R_{t2}$ ).

- El tiempo  $t_1$  es una medición de 60 segundos.
- El tiempo  $t_2$  es una medición de 600 segundos.

El valor del coeficiente PI se calcula mediante la fórmula:





$$PI = \frac{R_{t2}}{R_{t1}}$$

donde:

$R_{t2}$  – resistencia medida en el tiempo  $t_2$ ,

$R_{t1}$  – resistencia medida en el tiempo  $t_1$ .

El resultado de la medición muestra el estado de aislamiento. Se puede comparar con la tabla de abajo.

Valor PI	Estado de aislamiento	
<1	Mala	
1-2	Deficiente	
2-4	Aceptable	
>4	Buena	

Para realizar la medición, hay que ajustar primero ( $\Xi$ ) la tensión de medición  $U_n$ .

1



- Elegir la medición de **PI (R<sub>ISO</sub> 600 s)**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.2**.

3


5 s



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activará una cuenta atrás, tiempo durante el cual el medidor no genera tensión peligrosa. Se puede detener el medidor sin descargar el objeto analizado. Tras acabar la cuenta atrás, se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

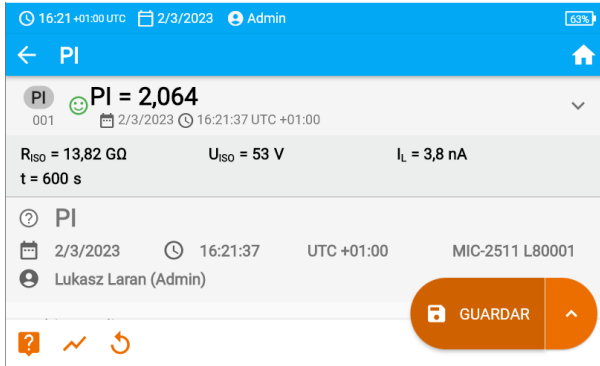
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



Si el valor PI se ha obtenido durante la medición, en la que  $R_{T1} > 5 \text{ G}\Omega$ , no debería tratarse como una puntuación fiable del estado del aislamiento.



## 5.7 $R_x$ , $R_{CONT}$ – medición de resistencia de baja tensión

### 5.7.1 Autocero – la calibración de los cables de medición

Para eliminar la influencia de la resistencia de los cables de prueba en el resultado de la medición, se puede realizar su compensación (autocero).

1



Elegir **Autocero**.


2a



Poner en contacto los cables de prueba. El medidor medirá la resistencia de los cables de prueba 3 veces. A continuación, dará un **resultado reducido** de esta resistencia, mientras que en la ventana de medición de la resistencia se mostrará el comunicado **Autocero (On)**.

2b



Para **desactivar la compensación** de la resistencia del cable, hay que repetir el **paso 2a** con los cables de prueba **abiertos** y pulsar . El resultado de la medición **incluirlá la resistencia de los cables de prueba**, mientras que en la ventana de medición de la resistencia se mostrará el comunicado **Autocero (Off)**.

### 5.7.2 $R_x$ – medición de resistencia

1



Elegir la medición de  $R_x$ .

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.3**.

3



La medición se iniciará automáticamente y seguirá de forma constante.



### 5.7.3 $R_{CONT}$ – medición de la resistencia de los conductores de protección y compensatorios con la corriente de $\pm 200$ mA

1



- Elegir la medición de  $R_{CONT}$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).


2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.3**.

3



Pulsar **START**.

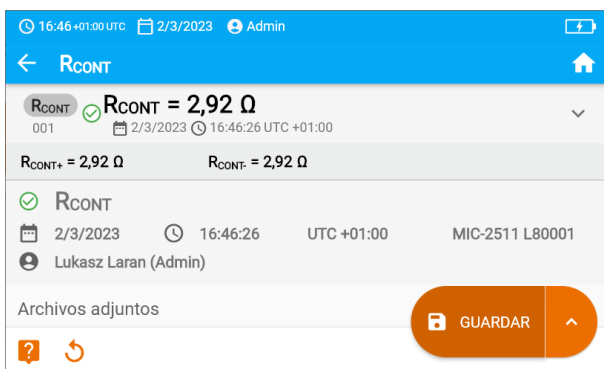
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Po Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales de la medición.



El resultado es la media aritmética del valor de ambas mediciones con una corriente de 200 mA con polos opuestos:  $R_{CONT+}$  y  $R_{CONT-}$ .

$$R = \frac{R_{CONT+} + R_{CONT-}}{2}$$

# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 5.8 SPD – prueba de dispositivos de protección contra sobretensiones

Los protectores de sobretensiones SPD (ang. *surge protecting device*) se utilizan en instalaciones con y sin instalaciones de protección contra rayos. Garantizan la seguridad de la instalación eléctrica en caso de un aumento incontrolado de tensión en la red, por ejemplo debido a un rayo. Los protectores SPD para proteger instalaciones eléctricas y dispositivos conectados a ellas suelen estar basados en varistores o protectores de chispas.

Los protectores de tipo varistor están sujetos a procesos de envejecimiento: la corriente de fuga que para dispositivos nuevos es de 1 mA (como se define en la norma EN 61643-11), aumenta con el tiempo, provocando que el varistor se sobrecaliente, lo que a su vez puede provocar un cortocircuito de su estructura. Las condiciones ambientales en las que fue instalado (temperatura, humedad, etc.) y el número de sobretensiones correctamente conducidas a tierra también son importantes para la vida útil del protector.

El protector de sobretensiones descarga el impulso de sobretensión a tierra cuando la sobretensión excede su tensión operativa máxima. La prueba permite determinar si esto se hace correctamente. El medidor aplica una tensión cada vez mayor al protector con una inclinación específica del frente, comprobando el valor para la cual se producirá la descarga.

La medición se realiza con la tensión de DC. Dado que los protectores funcionan con tensión de AC, el resultado se convierte de la tensión de DC a la tensión de AC de acuerdo con la fórmula:

$$U_{AC} = \frac{U_{DC}}{1,15\sqrt{2}}$$

Un protector de sobretensiones se puede considerar defectuoso **cuando la tensión de descarga  $U_{AC}$ :**

- **supera los 1000 V** – entonces se produce una interrupción en el protector y no tiene función protectora,
- **es demasiado alta** – entonces la instalación protegida por el protector no está completamente protegida, ya que pueden penetrar pequeñas sobretensiones,
- **es demasiado baja** – esto significa que el protector puede descargar señales cercanas a la tensión nominal a tierra.

Antes de la prueba:

- verifique las tensiones seguras para el protector examinado. Asegúrese de no dañarlo con los parámetros de prueba configurados. En caso de dificultades, siga la norma EN 61643-11,
- desconecte el descaragdor de tensión: desconecte los cables de tensión del mismo o retire el inserto que se examinará.

Para realizar la medición, ajustar (⚙️):

- tensión de medición  $U_n$  – la tensión máxima que se puede aplicar al protector. La pendiente del frente de tensión (velocidad de subida) también depende de su selección (1000 V: 200 V/s, 2500 V: 500 V/s),
- límite de tensión  $U_C$  AC (máx.) – un parámetro indicado en la carcasa del protector examinado. Es la máxima tensión con la que no debe producirse su descarga,
- rango de tolerancia  $U_C$  AC tol. [%] para la tensión de descarga real. Determina el rango  $U_{AC} \text{ MÍN} \dots U_{AC} \text{ MÁX}$ , en el que debe estar la tensión real del protector, donde:

$$U_{AC} \text{ MÍN} = (100\% - U_C \text{ AC tol}) U_C \text{ AC (max)}$$
$$U_{AC} \text{ MÁX} = (100\% + U_C \text{ AC tol}) U_C \text{ AC (max)}$$

El valor de tolerancia debe obtenerse de los materiales del fabricante del protector, por ejemplo de la hoja de datos. La norma EN 61643-11 permite una tolerancia máxima del 20%.

1



- Elegir la medición de **SPD**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar los cables de medición:

- + al terminal de fase del protector,
- - al terminal que conecta el protector a tierra.

3



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activa una cuenta atrás de 5 segundos tras la cual se **inicia** la medición.

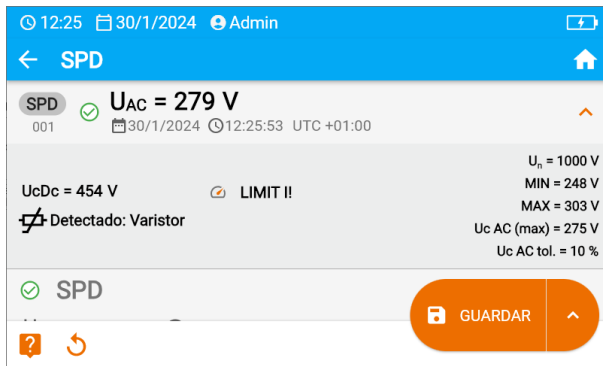


Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

La prueba continuará **hasta que la descarga del protector** o hasta que se presione .

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



$U_{AC}$  – la tensión de AC con la que se produjo la descarga del protector

$U_{cDc} = U_{DC}$  – la tensión de DC con la que se produjo la descarga del protector

**Detectado:...** - tipo de protector identificado

$U_n$  – la máxima tensión de medición de DC

**MÍN** =  $U_{AC}$  **MÍN** – el límite inferior del rango en el que se debe estar la tensión  $U_{AC}$

**MÁX** =  $U_{AC}$  **MÁX** – el límite superior del rango en el que se debe estar la tensión  $U_{AC}$

$U_c$  **AC (máx)** – el valor máximo de tensión de trabajo indicado en el protector

$U_c$  **AC tol.** – rango de tolerancia para la tensión de descarga real del protector

# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,  
repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 5.9 SV – mediciones con la tensión creciente

La medición de la tensión escalonada (en inglés, *Step Voltage*, SV) tiene por objetivo mostrar que, independientemente del valor de la tensión de la medición, un objeto con buenas propiedades de resistencia no debería cambiar significativamente su resistencia. En este modo, el medidor realiza una serie de cinco mediciones con una tensión cada vez mayor, su valor depende de la tensión máxima seleccionada:

- **250 V:** 50 V, 100 V, 150 V, 200 V, 250 V,
- **500 V:** 100 V, 200 V, 300 V, 400 V, 500 V,
- **1 kV:** 200 V, 400 V, 600 V, 800 V, 1000 V,
- **2,5 kV:** 500 V, 1 kV, 1,5 kV, 2 kV, 2,5 kV,
- **No estándar:** se puede introducir una tensión máxima cualquiera  $U_{MAX}$  que se alcanzará de forma escalonada en unidades de  $\frac{1}{5} U_{MAX}$ . Por ejemplo **700 V:** 140 V, 280 V, 420 V, 560 V, 700 V.



Las tensiones disponibles dependen de la plataforma de hardware.

Para realizar la medición, primero hay que realizar ajustes (⚙️):

- tensión de medición (terminal) máxima  $U_n$ ,
- duración total de la medición  $t$ .

El resultado final se registra para cada una de las cinco mediciones, que se indica por una señal sonora y la aparición del mnemónico apropiado.

1



- Elegir la medición de **SV**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conectar el cable de medición según se indica en la **sección 3.1.2**.

3



Pulsar y mantener pulsado el botón **START** durante **5 segundos**. Esto activa una cuenta atrás de 5 segundos tras la cual se **inicia** la medición.



Puede realizar un inicio rápido (sin demora de 5 segundos) moviendo el botón **START**.

El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



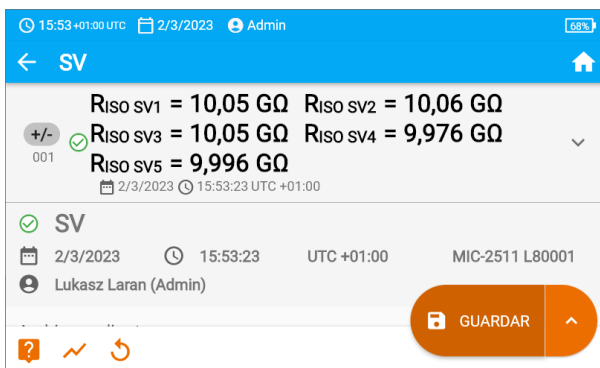
Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.




Se pueden visualizar los gráficos durante la medición (**sección 8.1**).

## 4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales de la medición.



 También en este momento, se puede visualizar el gráfico (**sección 8.1**).

## 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- La desactivación del tiempo  $t_2$  provoca la desactivación del tiempo  $t_3$ .
- El temporizador que cuenta el tiempo de medición se inicia en el momento de la estabilización de la tensión  $U_{ISO}$
- El mensaje **LIMIT I** significa el trabajo con el convertidor de potencia limitado. Si este estado se mantiene durante 20 s, **la medición se interrumpe**.
- Si el medidor no es capaz de cargar la capacidad del objeto examinado, se muestra **LIMIT I**, y después de 20 s **se interrumpe la medición**.
- La señal sonora corta indica los intervalos de 5 s. Si el contador llega a los puntos característicos (tiempos  $t_1$ ,  $t_2$ ,  $t_3$ ), entonces durante 1 s se muestra la marca de este punto y se emite una señal sonora larga.
- Si el valor de cualquier resistencia parcial está fuera del rango, no se muestra el valor del coeficiente de absorción, sólo se muestran las líneas horizontales.
- Después de la medición se descarga la capacidad del objeto de prueba por medio del cortocircuito en los terminales  $R_{ISO+}$  y  $R_{ISO-}$  con la resistencia de 100 kΩ. Se muestra el mensaje **DESACRGA** y el valor de la tensión  $U_{ISO}$  que permanece en el objeto.  $U_{ISO}$  disminuye con el tiempo hasta que se descargue completamente.



## 6 Mediciones. Seguridad de equipo eléctrico

### 6.1 I<sub>PINZA</sub> – medición de la corriente con pinza

El propósito de la prueba es medir la corriente consumida por el dispositivo examinado de la red.

Para realizar la medición, ajustar (⚙️):

- duración total de la medición  $t$ ,
- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo  $t$ ),
- límites (en caso necesario).



#### ADVERTENCIA

Mientras se realiza la medición, la misma tensión de red está presente en la toma de medición que alimenta el dispositivo examinado.

1



- Elegir la medición de  $I_{CLAMP}$ .
- Introducir los ajustes de la medición **sección 2.3**).

2

Conecte la pinza según la **sección 3.2.1**.

3



Pulsar el botón **START**.

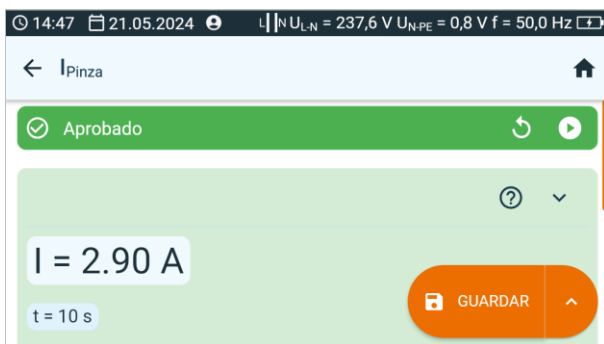
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



$t$  – duración de la medición

# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.2 $I_{\Delta}$ – corriente de fuga diferencial

Corriente de fuga diferencial  $I_{\Delta}$  conforme con la I ley de Kirchhoff, es la diferencia entre las corrientes en cables L y N del objeto sujeto a la prueba, mientras este está en marcha. La medición permite determinar la corriente de fuga total del objeto, es decir, la suma de todas las corrientes de fuga y no sólo la que circula por el conducto de protección (para los aparatos de la clase I). La medición se lleva a cabo como alternativa para la medición de la resistencia del aislamiento.

Para realizar la medición, ajustar ( $\text{☰}$ ):

- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo  $t$ ),
- duración total de la medición  $t$ ,
- polaridad invertida (**sí** – si la medición debe ser repetida para la polaridad inversa, **no** – si la medición se lleva a cabo sólo para una polaridad),
- método de medición,
- límites (en caso necesario).



### ADVERTENCIA

- Mientras se realiza la medición, la misma tensión de red está presente en la toma de medición que alimenta el dispositivo examinado.
- Durante la medición de un equipo defectuoso puede ser activado RCD.

1



- Elegir la medición de  $I_{\Delta}$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- medición en la toma – según **sección 3.2.4**,
- medición con la pinza – según **sección 3.2.2**,
- medición de PRCD – según **sección 3.2.9**.

3



Pulsar el botón **START**.

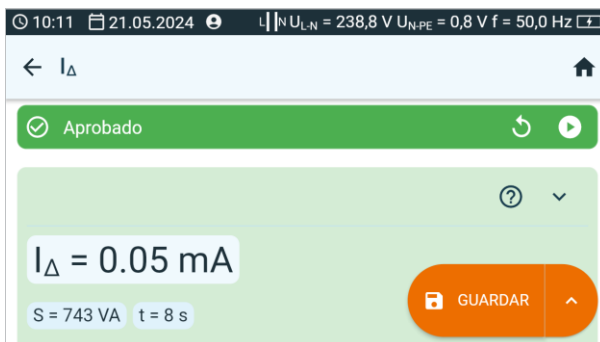
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- La corriente de fuga diferencial se mide como la diferencia entre la corriente en L y la corriente en N. Esta medición tiene en cuenta la corriente de fuga no sólo por PE, sino también por otros elementos de conexión a tierra, como la tubería de agua. La desventaja de la medición es la influencia de la corriente común (que fluye hacia el dispositivo examinado por la línea L y vuelve por la línea N) a la precisión de la medición. Si la corriente es grande, la medición será menos precisa (como se describe en los datos técnicos) que la medición realizada directamente en la línea PE.
- El aparato estudiado debe estar encendido.
- Se se **cambia la polaridad a SÍ**, después del tiempo de medición establecido, el medidor cambia automáticamente la polaridad en la toma de red y repite la medición. Como resultado muestra un valor más grande de la corriente de fuga.
- Los resultados de medición pueden ser afectados por la presencia de campos externos y la corriente consumida por el dispositivo.
- Si el aparato examinado está averiado, la señalización del fusible de 16 A fundido también puede indicar la activación del sistema de protección contra sobrecorriente en la instalación de la que se alimenta el medidor.

## 6.3 $I_L$ – corriente de fuga del circuito de soldadura

La corriente  $I_L$  es la corriente de fuga entre los portaelectrodos y la conexión del conductor de protección.

Para realizar la medición, ajustar ( $\overline{\text{aj}}\overline{\text{st}}\overline{\text{ar}}$ ):

- duración total de la medición  $t$ ,
- polaridad invertida (**sí** – si la medición debe ser repetida para la polaridad inversa, **no** – si la medición se lleva a cabo sólo para una polaridad),
- método de medición,
- límites (en caso necesario).

1



- Elegir la medición de  $I_L$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- ensayo del receptor monofásico – medición en la toma de corriente – según la **sección 3.2.12.1**,
- ensayo del receptor trifásico - según la **sección 3.2.12.5**.

3



Pulsar el botón **START**.

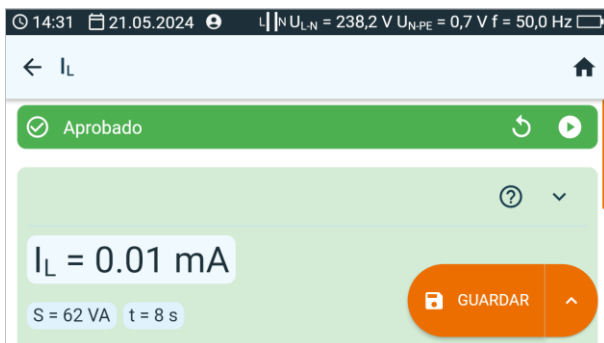
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.4 $I_p$ – corriente de fuga del circuito de alimentación de soldadura

Es la corriente de fuga en circuito original (de alimentación) del equipo de soldadura. Se requiere que durante la prueba:

- la fuente de energía de soldadura tenga aislamiento de tierra,
- la fuente de energía de soldadura tenga la alimentación con tensión nominal,
- la fuente de energía de soldadura esté conectada a toma de tierra de protección solo a través del sistema de medición,
- el circuito de entrada no tenga carga,
- los condensadores de atenuación de interferencias estén desconectados.

Para realizar la medición, ajustar (☰):

- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo  $t$ ),
- duración total de la medición  $t$ ,
- polaridad invertida (**sí** – si la medición debe ser repetida para la polaridad inversa, **no** – si la medición se lleva a cabo sólo para una polaridad),
- método de medición,
- límites (en caso necesario).

1



- Elegir la medición de  $I_p$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- medición en la toma – según la **sección 3.2.12.2**,
- ensayo del receptor monofásico de 230 V alimentado de la red - según la **sección 3.2.12.3**,
- ensayo del receptor trifásico alimentado de la red – según la **sección 3.2.12.6**.

3



Pulsar el botón **START**.

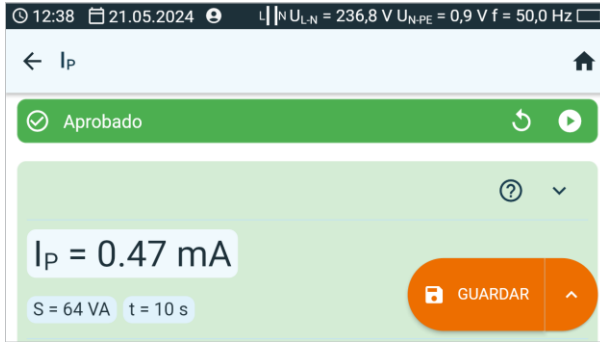
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



## 6.5 I<sub>PE</sub> – corriente de fuga en conductor PE

La corriente I<sub>PE</sub> es la corriente que fluye a través del conducto de protección cuando el aparato está en marcha. Sin embargo, no debe equipararse a la corriente de fuga total, ya que puede haber otras vías de fuga además del cable PE. Por lo tanto, durante la prueba, el aparato sujeto a la prueba debe estar separado del suelo.



La medición tiene sentido si la medición R<sub>PE</sub> terminó con un resultado positivo.

Para realizar la medición, ajustar ( $\overline{\text{PE}}$ ):

- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo t),
- duración total de la medición t,
- polaridad invertida (**sí** – si la medición debe ser repetida para la polaridad inversa, **no** – si la medición se lleva a cabo sólo para una polaridad),
- método de medición,
- límites (en caso necesario).



### ADVERTENCIA

- Mientras se realiza la medición, la misma tensión de red está presente en la toma de medición que alimenta el dispositivo examinado.
- Durante la medición de un equipo defectuoso puede ser activado RCD.

1



- Elegir la medición de I<sub>PE</sub>.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- medición en la toma o con la pinza – según la **sección 3.2.3**,
- medición de PRCD – según la **sección 3.2.9**.

3



Pulsar el botón **START**.

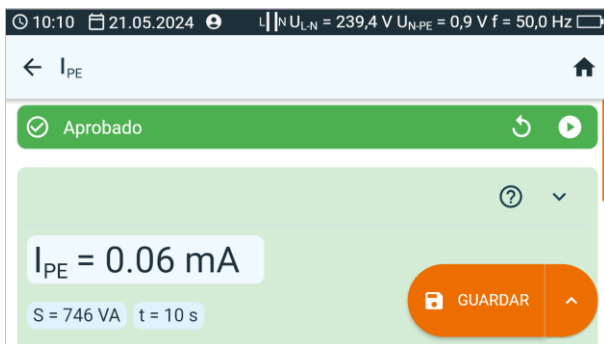
El análisis seguirá hasta el momento en que se supere el tiempo **programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- La corriente de fuga diferencial se mide como la diferencia entre la corriente en L y la corriente en N. Esta medición tiene en cuenta la corriente de fuga no sólo por PE, sino también por otros elementos de conexión a tierra, como la tubería de agua. La desventaja de la medición es la influencia de la corriente común (que fluye hacia el dispositivo examinado por la línea L y vuelve por la línea N) a la precisión de la medición. Si la corriente es grande, la medición será menos precisa (como se describe en los datos técnicos) que la medición realizada directamente en la línea PE.
- El aparato estudiado debe estar encendido.
- Se se **cambia la polaridad a SÍ**, después del tiempo de medición establecido, el medidor cambia automáticamente la polaridad en la toma de red y repite la medición. Como resultado muestra un valor más grande de la corriente de fuga.
- Los resultados de medición pueden ser afectados por la presencia de campos externos y la corriente consumida por el dispositivo.
- Si el aparato examinado está averiado, la señalización del fusible de 16 A fundido también puede indicar la activación del sistema de protección contra sobrecorriente en la instalación de la que se alimenta el medidor.

## 6.6 I<sub>SUB</sub> – corriente de sustitución

Corriente de sustitución (alternativa) I<sub>SUB</sub> es la corriente teórica. El aparato sometido a prueba se alimenta de una fuente con una tensión segura reducida, y se escala la corriente resultante hacia arriba, calculando la corriente que fluiría si se alimentara con la tensión nominal (lo que también hace que esta medición sea la más segura para el operador del medidor). La medición de la corriente de sustitución no se aplica para aparatos que requieren la tensión de alimentación completa para arrancar.



- Para los dispositivos de clase I, la medición tiene sentido si la medición R<sub>PE</sub> terminó con un resultado positivo.
- La corriente I<sub>SUB</sub> se mide a una tensión de <50 V y su valor está ajustado a la tensión nominal de la red establecida en el menú (ver **sección 1.5.5**). La tensión se pone entre L y N en cortocircuito y PE. La resistencia del circuito de medición es de 2 kΩ.

Para realizar la medición, ajustar (☰):

- duración total de la medición t,
- método de medición,
- si la medición debe ser continua o no (∞ = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**, ∞ = **no** – se respeta el tiempo t),
- límites (en caso necesario).

1



- Elegir la medición de I<sub>SUB</sub>.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según la clase de protección del dispositivo examinado:

- clase I – según **sección 3.2.4**,
- clase II – según **sección 3.2.5**.

3



Pulsar el botón **START**.

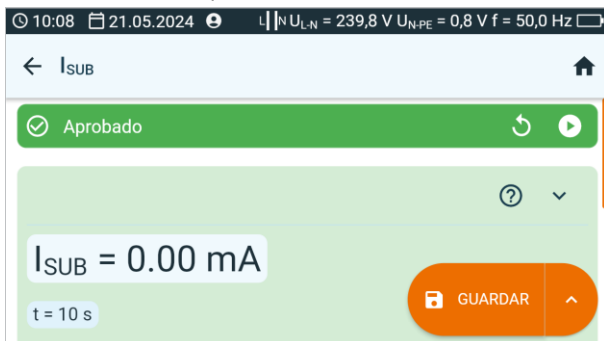
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- El aparato estudiado debe estar encendido.
- El circuito de medición está separado galvánicamente de la red y del conductor PE.
- Tensión de medición: 25 V...50 V RMS.

## 6.7 $I_T$ – corriente de fuga de contacto

Corriente de contacto  $I_T$  es la corriente que fluye hacia tierra desde un elemento aislado del circuito de alimentación cuando dicho elemento está conectado a tierra. Con este valor está vinculada la corriente de contacto corregida. Es la corriente de contacto que fluye hacia la tierra a través de una sonda que simula la resistencia del ser humano. Según la norma IEC 60990, la resistencia del ser humano es de 2 k $\Omega$  y es el valor de la resistencia interna de la sonda.

Para realizar la medición, ajustar (⚙️):

- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo  $t$ ),
- duración total de la medición  $t$ ,
- polaridad invertida (**sí** – si la medición debe ser repetida para la polaridad inversa, **no** – si la medición se lleva a cabo sólo para una polaridad),
- método de medición,
- límites (en caso necesario).



### ADVERTENCIA

- Mientras se realiza la medición, la misma tensión de red está presente en la toma de medición que alimenta el dispositivo examinado.
- Durante la medición de un equipo defectuoso puede ser activado RCD.

1



- Elegir la medición de  $I_T$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- medición con la sonda – según la **sección 3.2.5**,
- medición de PRCD – según la **sección 3.2.9**.

3



Pulsar el botón **START**.

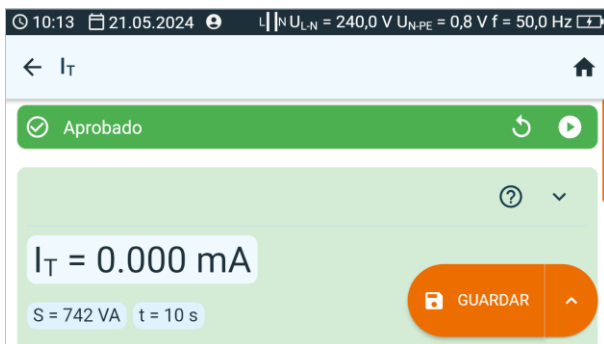
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



- Se se **cambia la polaridad a Sí**, después del tiempo de medición establecido, el medidor cambia automáticamente la polaridad en la toma de red y repite la medición. Como resultado muestra un valor más grande de la corriente de fuga.
- En caso de la alimentación del dispositivo de una toma independiente, la medición debe realizarse en ambas posiciones de clavija de la red del dispositivo examinado y como resultado se considera el valor más grande de la corriente. En caso de alimentación de la toma del medidor en la medición automática, L y N se cambian en el medidor.
- El intervalo de medición de corriente resulta del sistema de medición con la corriente de contacto ajustada que simula la sensación táctil y la reacción de hombre, conforme a EN 60990.

## 6.8 IEC – prueba de conector IEC

La prueba incluye comprobar la continuidad de los hilos, cortocircuitos entre los hilos, la corrección de la conexión L-L y N-N, así como la medición de la resistencia del conductor PE y la resistencia de aislamiento.

Para realizar la medición, ajustar ( $\pm$ ):

- tiempo de medición de la resistencia  $R_{PE} - t$ ,
- corriente de medición  $I_n$ ,
- límite  $R_{PE}$  (resistencia máxima del conductor PE),
- tiempo de medición de la resistencia  $R_{ISO} - t$ ,
- tensión de medición  $U_n$ ,
- límite  $R_{ISO}$  (resistencia mínima de aislamiento),
- polaridad invertida (**sí** – si la medición debe ser repetida para la polaridad inversa, **no** – si la medición se lleva a cabo sólo para una polaridad).



- La elección del modo de ensayo de polarización depende de si el ensayo se realiza en un cable IEC normal (método **LV**), el cable PRCD (método **HV**).
- Durante la prueba de polaridad en modo HV, el RCD disparará. Hay que volver a conectarlo en 10 segundos. De lo contrario, el medidor tratará este hecho como la interrupción del circuito y devolverá un resultado de medición negativo.

1



- Elegir la medición de **IEC**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- medición de IEC (LV) – según la **sección 3.2.8**,
- medición de PRCD (HV) – según la **sección 3.2.9**.

3



Pulsar el botón **START**.

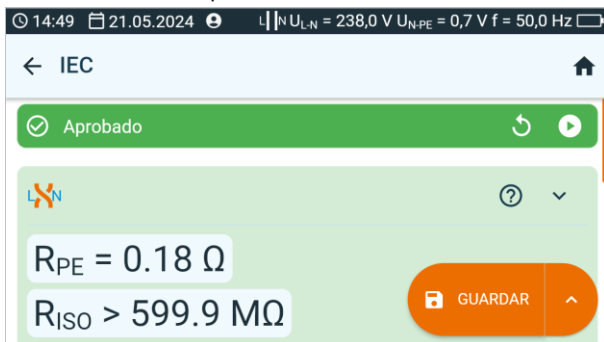
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



Información sobre irregularidades en el conductor se muestra en el campo de resultados.

# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



## 6.9 PELV – prueba de dispositivos PELV

La prueba consiste en comprobar si la fuente genera una tensión reducida en el rango deseado.

Para realizar la medición, ajustar ():

- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo **t**),
- duración total de la medición **t**,
- límite inferior,
- límite superior.

1



- Elegir la medición de **PELV**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según la **sección 3.2.10**.

3



Pulsar el botón **START**.

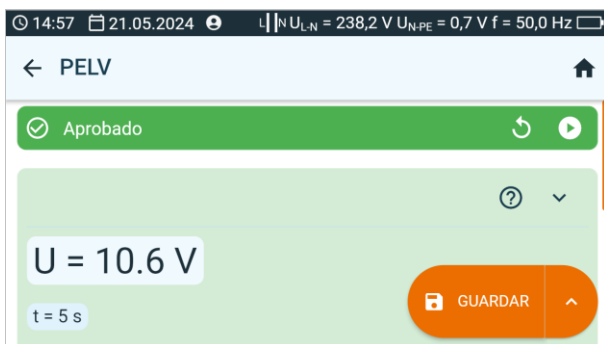
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.10 PRCD prueba de dispositivos PRCD (con RCD incorporado)

Según la norma EN 50678, para los aparatos que disponen de medidas de protección adicionales, en forma de interruptores RCD, PRCD u otros, hay que realizar la prueba de funcionamiento del interruptor, conforme con su especificación y características. Busque la información detallada en la carcasa o en la documentación técnica. El procedimiento de medición también incluye verificar la polaridad del alargador.

Para realizar la medición, ajustar ():

- **forma de la onda** de la corriente de prueba,
- tipo de medición (corriente de disparo  $I_a$  o tiempo de disparo en un múltiplo dado de la corriente nominal  $t_a$ ),
- corriente nominal RCD –  $I_{\Delta n}$ ,
- tipo del dispositivo examinado – **RCD**.



### ADVERTENCIA

Mientras se realiza la medición, la misma tensión de red está presente en la toma de medición que alimenta el dispositivo examinado.

1



- Elegir la medición de **PRCD**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el objeto examinado según la **sección 3.2.9**.

3



Pulsar el botón **START**.

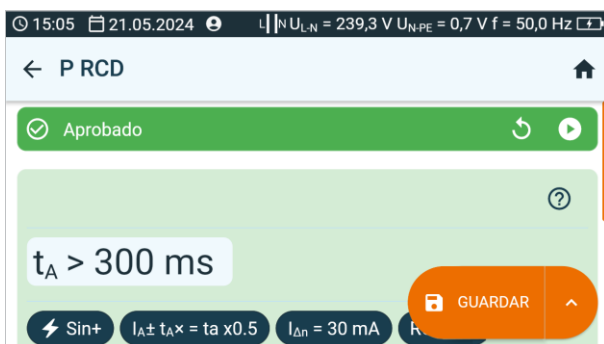
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.11 RCD – medición de parámetros RCD fijos

Según la norma EN 50678, para los aparatos que disponen de medidas de protección adicionales, en forma de interruptores RCD, PRCD u otros, hay que realizar la prueba de funcionamiento del interruptor, conforme con su especificación y características. Busque la información detallada en la carcasa o en la documentación técnica.

Para realizar la medición, ajustar ( $\overline{\text{RCD}}$ ):

- **forma de la onda** de la corriente de prueba,
- tipo de medición (corriente de disparo  $I_{\Delta}$  o tiempo de disparo en un múltiplo dado de la corriente nominal  $t_A$ ),
- corriente nominal RCD –  $I_{\Delta n}$ ,
- tipo del dispositivo examinado – **RCD**.

1



- Elegir la medición de **RCD**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el objeto examinado según la **sección 3.2.11**.

3



Pulsar el botón **START**.



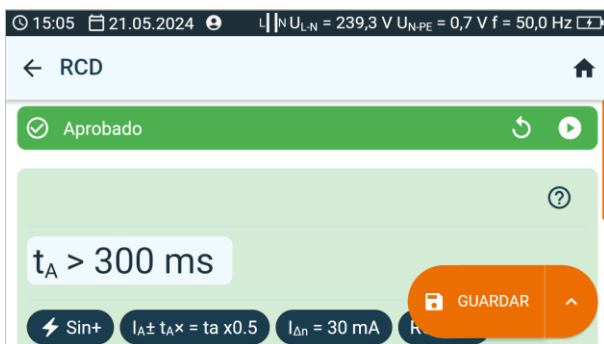
Activar el RCD después de cada disparo.



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.12 R<sub>ISO</sub> – resistencia de aislamiento

El aislamiento es protección básica y condiciona la seguridad de uso del equipo de la clase I y II. El alcance del control debe incluir el cable de alimentación. La medición debe llevarse a cabo bajo la tensión de 500 V DC. En caso de equipos con protectores contra sobretensiones incorporados, equipos SELV/PELV, o equipos de IT las pruebas deben llevarse a cabo bajo tensión reducida de 250 V DC.



La medición tiene sentido si la medición R<sub>PE</sub> terminó con un resultado positivo.

Para realizar la medición, ajustar (☰☳):

- duración total de la medición **t**,
- tensión de medición **U<sub>n</sub>**,
- método de medición,
- si la medición debe ser continua o no (**∞** = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**, **∞** = **no** – se respeta el tiempo **t**),
- límite (en caso necesario).



- El aparato estudiado debe estar encendido.
- El circuito de medición está separado galvánicamente de la red y del conductor PE.
- El resultado de medición debe ser leído después de que se haya estabilizado.
- Después de medir, el objeto bajo prueba se descarga automáticamente.

1



- Elegir la medición de **R<sub>ISO</sub>**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición dependiendo del objeto examinado:

- dispositivo en clase de protección I – método **enchufe** – según **sección 3.2.4**,
- dispositivo en clase de protección I – método **sonda-sonda** – según **sección 3.2.6**,
- dispositivo en clase de protección II o III – método **enchufe-sonda** – según **sección 3.2.5**,
- cable IEC – método **IEC** – según **sección 3.2.8**.

3



Pulsar el botón **START**.

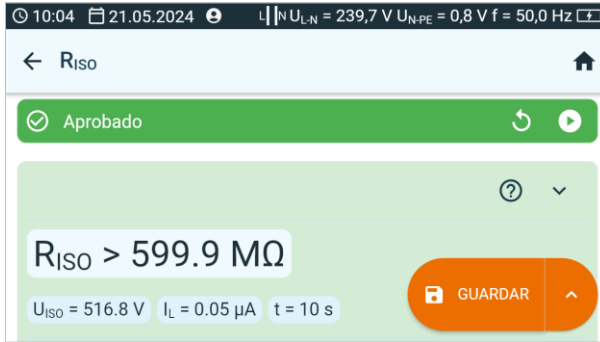
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.



## 6.13 $R_{ISO LN-S}$ , $R_{ISO PE-S}$ – resistencia de aislamiento de máquinas de soldar

El ensayo de la resistencia de aislamiento de la máquina de soldar se divide en varias etapas.

- Medición de la resistencia de aislamiento entre el circuito de alimentación y el circuito de soldadura.
- Medición de la resistencia de aislamiento entre el circuito de alimentación y el circuito de protección.
- Medición de la resistencia de aislamiento entre el circuito de soldadura y el circuito de protección.
- Medición de la resistencia de aislamiento entre el circuito de alimentación y los elementos conductores accesibles (para clase de protección II).

Los ensayos implican medir la resistencia de aislamiento:

- entre los cables del lado primario en cortocircuito (L y N) y el bobinado del lado secundario de la máquina de soldar ( $R_{ISO LN-S}$ ),
- entre el cable PE y el bobinado del lado secundario de la máquina de soldar ( $R_{ISO PE-S}$ ).



Para dispositivos de clase I, la medición sólo tiene sentido cuando:

- la medición de  $R_{PE}$  dio un resultado positivo y
- la medición estándar de  $R_{ISO}$  dio un resultado positivo.

Para realizar la medición, ajustar ( $\Xi$ ):

- duración total de la medición  $t$ ,
- tensión de medición  $U_n$ ,
- si la medición debe ser continua o no ( $\infty = \text{sí}$  – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty = \text{no}$  – se respeta el tiempo  $t$ ),
- límites (en caso necesario).



- El aparato estudiado debe estar encendido.
- El circuito de medición está separado galvánicamente de la red y del conductor PE.
- El resultado de medición debe ser leído después de que se haya estabilizado.
- Después de medir, el objeto bajo prueba se descarga automáticamente.

1



- Elegir la medición de  $R_{ISO LN-S}$  lub  $R_{ISO PE-S}$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición dependiendo del objeto examinado:

- La medición de  $R_{ISO LN-S}$  o  $R_{ISO PE-S}$ . Receptor monofásico – según la **sección 3.2.12.1**,
- La medición de  $R_{ISO LN-S}$  o  $R_{ISO PE-S}$ . Receptor trifásico o monofásico alimentado por una toma industrial – según la **sección 3.2.12.4**.

3



Pulsar el botón **START**.

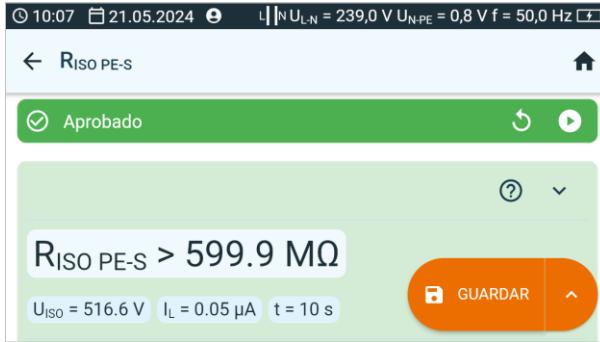
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:




ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),




**GUARDAR:** guardar en la memoria,



▶  **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶  **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.14 $R_{PE}$ – medición de la resistencia del cable de protección PE

### 6.14.1 Autocero – la calibración de los cables de medición

Para eliminar la influencia de la resistencia de los cables de prueba en el resultado de la medición, se puede realizar su compensación (autocero).

1



Elegir **Autocero**.

2a

Para **activar** la compensación de la resistencia del cable, conecte el cable a la toma **T2** y a la toma PE **TEST** y presione . El medidor determinará la resistencia de los cables de medición para una corriente de 25 A y 200 mA. Como parte de las mediciones, proporcionará **los resultados menos** esta resistencia y en la ventana de medición de resistencia aparecerá el mensaje **Autozero (On)**.



2b

Para **desactivar** la compensación de la resistencia del cable, conecte el cable a la toma **TEST** y presione . Como parte de las mediciones, los resultados **incluirán la resistencia de los cables de medición**, mientras que en la ventana de medición de la resistencia se mostrará el comunicado **Autocero (Off)**.



## 6.14.2 R<sub>PE</sub> – medición de la resistencia del cable de protección PE

Prueba de continuidad o medición de resistencia del conductor de protección: se lleva a cabo para verificar la corrección de la conexión de elementos conductores disponibles. En otras palabras, medimos la resistencia entre el contacto de protección del conector (punto de conexión: en caso de equipos con conexión fija) y los elementos metálicos de la carcasa del equipo, que deben estar conectados con el conductor PE. La prueba es aplicable para equipos de la clase de protección I.

Al mismo tiempo, es importante subrayar que también la clase II incluye equipos que disponen del conductor PE. Es la toma de tierra funcional. En general no es posible probar su continuidad sin abrir el aparato. Entonces se llevan a cabo solo las pruebas aplicables para la clase II.

Para realizar la medición, ajustar (☰):

- duración total de la medición  $t$ ,
- método de medición,
- corriente nominal  $I_n$  del objeto examinado,
- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo  $t$ ),
- límites (en caso necesario).

1



- Elegir la medición de  $R_{PE}$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método establecido:

- toma-sonda o sonda-sonda – según la **sección 3.2.7**,
- medición del cable IEC – según la **sección 3.2.8**,
- medición de PRCD – según la **sección 3.2.9**.

3



Pulsar el botón **START**.

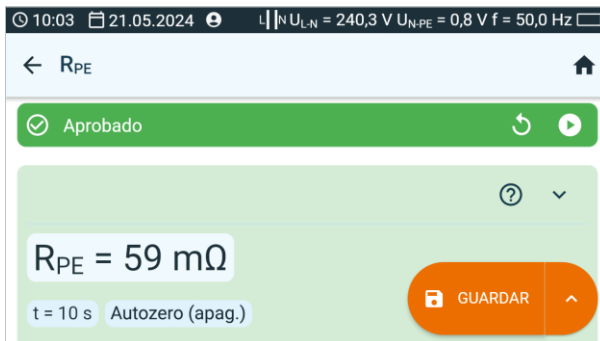
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



# 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones, repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.15 $U_0$ – tensión del circuito de soldadura en estado sin carga

Si el soldador se alimenta con tensión nominal con frecuencia nominal, en todas las configuraciones posibles del aparato, los valores máximos de tensión generada en estado sin carga  $U_0$  no deben superar los valores indicados en la placa de características. Se distinguen mediciones de dos valores: PEAK y RMS. Hay que comprobar si el valor de tensión PEAK cumple la condición de  $\pm 15\%$  del valor  $U_N$  del soldador, y además, si no supera los valores indicados en la tabla 13 de la norma IEC 60974-1\_2018-11.

Para realizar la medición, ajustar ( $\pm 15\%$ ):

- tensión del lado secundario de la máquina de soldar  $U_0$ , leído de la placa de características,
- tipo de tensión del lado secundario de la máquina de soldar,
- límite RMS (si seleccionó el tipo de tensión = AC),
- límite PEAK (si seleccionó el tipo de tensión = AC o DC),
- límite-tensión nominal del lado primario de la máquina de soldar – sólo si desea verificar el criterio  $\pm 15\%$  PEAK (a falta del valor introducido desactiva el control).



- Los valores del límite PEAK y del límite RMS cambian simultáneamente porque están relacionados entre sí por la relación:

$$\text{límite PEAK} = \sqrt{2} \cdot \text{límite RMS}$$

...mientras que si la tensión del lado secundario = DC, el límite RMS está inactivo.

- El criterio  $\pm 15\%$  PEAK se encarga de comprobar si la tensión medida  $U_0$  está dentro de los límites especificados por la norma.
  - Si la tensión del lado secundario = AC, entonces se verifica  $U_0(\text{PEAK})$ .
  - Si la tensión del lado secundario = DC, entonces se verifica  $U_0(\text{RMS})$ .

1



- Elegir la medición de  $U_0$ .
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según el método de alimentación de la máquina de soldar:

- máquina de soldar monofásica – según la **sección 3.2.12.1**,
- máquina de soldar trifásica – según la **sección 3.2.12.5**.

3



Pulsar el botón **START**.

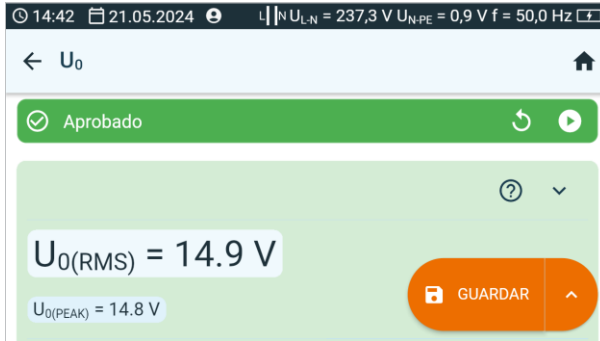
El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

## 4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



- Resultado positivo:
  - Tensión de DC:  $U_0 \leq \text{limit PEAK}$
  - Tensión de AC, DC:  $U_0 \leq \text{limit RMS}$
  - Opcional: criterio  $\pm 15\%$  PEAK para la tensión de AC:
    - $U_0 \leq 115\% \text{ límite PEAK}$
    - $U_0 \geq 85\% \text{ límite PEAK}$
  - Opcional: criterio  $\pm 15\%$  PEAK para la tensión de DC:
    - $U_0 \leq 115\% \text{ límite RMS}$
    - $U_0 \geq 85\% \text{ límite RMS}$
- Resultado negativo:  $U_0$  no cumple al menos una de las condiciones anteriores.

## 5

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR**: guardar en la memoria,



▶ **GUARDAR Y AGREGAR**: crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



▶ **GUARDAR EN EL ANTERIOR**: guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

## 6.16 Prueba funcional

Independientemente de la clase de protección, hasta finalizar el procedimiento de prueba, ¡en especial tras una reparación! (de acuerdo con la norma EN 50678), se requiere llevar a cabo una prueba funcional. Consiste en medir los siguientes parámetros:

- corriente al ralentí,
- tensión L-N,
- coeficiente PF,  $\cos\phi$ , THD de corriente, THD de tensión,
- valor de potencia activa, pasiva y aparente.

Los valores medidos deben compararse con los datos de la placa de características y hay que realizar la evaluación del objeto controlado. Además, durante la medición, es decir, mientras el equipo está en marcha, hay que evaluar el funcionamiento del mismo. Un operador con experiencia será capaz de evaluar el estado del conmutador (si brilla), el grado de desgaste de rodamientos (sonido y vibraciones) y detectar fallos.



Si el aparato examinado está averiado, la señalización del fusible de 16 A fundido también puede indicar la activación del sistema de protección contra sobrecorriente en la instalación de la que se alimenta el medidor.



### ADVERTENCIA

Mientras se realiza la medición, la misma tensión de red está presente en la toma de medición que alimenta el dispositivo examinado.

Para realizar la medición, ajustar (⚙️):

- si la medición debe ser continua o no ( $\infty$  = **sí** – la prueba debe durar hasta que se presione el botón **STOP**,  $\infty$  = **no** – se respeta el tiempo  $t$ ),
- duración total de la medición  $t$ ,
- método de medición.

1



- Elegir **Prueba funcional**.
- Introducir los ajustes de la medición (**sección 2.3**).

2

Conecte el sistema de medición según la **sección 3.2.13**.

3



Pulsar el botón **START**.

El análisis seguirá hasta **el momento en que se supere el tiempo programado** o al pulsar .

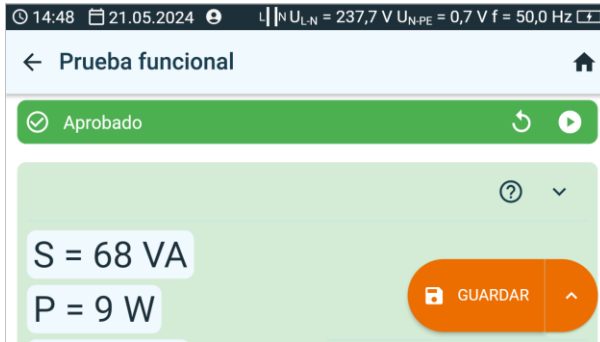


Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.



4

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



5

Compare los resultados con los datos técnicos del dispositivo examinado. La exactitud del resultado se evalúa marcando la casilla correspondiente: **Resultado positivo** o **Resultado negativo**. Si guarda el resultado en la memoria, la evaluación también se guardará.

6

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,

repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,



► **GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



► **GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.

# 7 Mediciones automáticas

## 7.1 Seguridad de equipo eléctrico

### 7.1.1 Realizar mediciones automáticas

En el modo de mediciones automáticas, el dispositivo está listo para la siguiente medición sin necesidad de entrar al menú. Las mediciones se pueden hacer de dos formas:

- **de forma completamente automática:** cada siguiente medición en la secuencia se ejecuta sin intervención del usuario, siempre que el resultado de la medición anterior es positivo.
- **de forma semiautomática:** después de la finalización de cada medición parcial, el medidor se detiene en la pantalla de espera para la siguiente medición en la secuencia ajustada, el inicio de la medición cada vez que requerirá pulsar el botón **START**.

1



Vaya a la sección **Procedimiento**.

2



- Seleccione el procedimiento apropiado de la lista. Le puede ayudar el buscador.
- Al tocar la etiqueta del nombre, accederá a sus propiedades.

3



Entre en el procedimiento. Aquí puede:

Establecer cómo se realizará el procedimiento.

Auto

- **De forma completamente automática** (√ **Auto**): cada siguiente medición en la secuencia se ejecuta sin intervención del usuario, siempre que el resultado de la medición anterior es positivo.
- **De forma semiautomática** (Auto): después de la finalización de cada medición parcial, el medidor se detiene en la pantalla de espera para la siguiente medición en la secuencia ajustada, el inicio de la medición cada vez que requerirá pulsar el botón **START**.

Multibox



activar o desactivar la función **Multibox**. Ver también la **sección 7.1.3**, cambiar la configuración de etapas (mediciones de componentes) del procedimiento. Ver también la **sección 2.3**,

para que aparezcan las propiedades del procedimiento,

editar el procedimiento como en la **sección 7.1.2**, es decir:



cambiar los ajustes de etapas,



cambiar el orden de etapas,



eliminar etapas,



agregar más etapas,



guardar el procedimiento.


4



Pulsar el botón **START**.



Si la función **Multibox** está activada, realice la cantidad deseada de mediciones para cada uno de los valores medidos. Luego proceda a medir el siguiente valor.

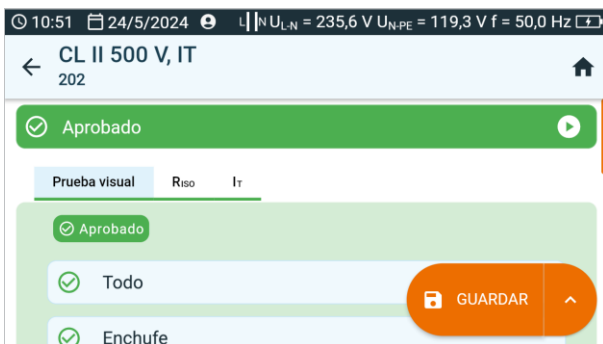
El ensayo continuará **hasta que se completen todas las mediciones** o presione .



Al pulsar la barra de resultados aparecerán los resultados parciales.

5

Tras finalizar la medición, leer los resultados. También en este momento, al pulsar la barra de resultados, aparecerán los resultados parciales.



6

Una vez obtenido el resultado de la medición se podrá:



ignorarlo y salir del menú de mediciones,



repetirlo (aparecerá una ventana donde se podrá seleccionar la medición que se quiere repetir),



**GUARDAR:** guardar en la memoria,












**GUARDAR Y AGREGAR:** crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente,



**GUARDAR EN EL ANTERIOR:** guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente.




## 7.1.2 Creación de los procedimientos de medición

-  Vaya a la sección **Procedimiento**.
-  Agregue un nuevo procedimiento. Introduzca su nombre e ID.
- 
  - Agregue etapas (mediciones de componentes).
  - Toque un elemento para seleccionarlo. Vuelva a tocarlo para anular su selección.
  - Confirme la lista de etapas.
-  Ahora puede:
  -  cambiar los ajustes de etapas,
  -  cambiar el orden de las etapas,
  -  eliminar etapas,
  -  agregar más etapas,
  -  guardar el procedimiento.

## 7.1.3 Función Multibox

La función Multibox está desactivada por defecto (Multibox). Con la ayuda del programa informático **Sonel PAT Analysis** se puede activarla para siempre para un procedimiento determinado del usuario.

La activación de esta función ( $\sqrt{\text{Multibox}}$ ) permite múltiples mediciones del parámetro específico (excepto potencia). Esta función es particularmente útil en situaciones en las que es necesario realizar muchas mediciones de un parámetro determinado dentro de un solo objeto.

- Cada medición del mismo parámetro se trata por separado.
- Con el icono  se inicia otra medición del mismo parámetro .
- Pasará a la siguiente medición utilizando el icono .
- Todos los resultados se guardan en la memoria.

El método de conectar las funciones de medición individuales es el mismo que para las mediciones manuales.

## 8 Funciones especiales

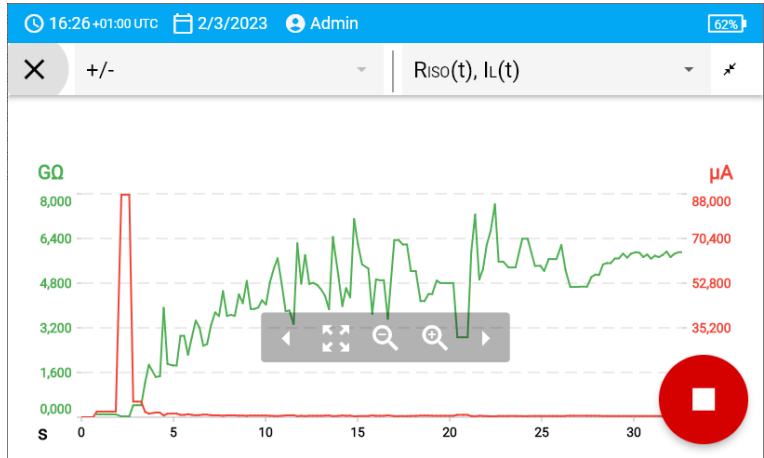
### 8.1 Gráficos R<sub>ISO</sub>

1a



Los gráficos se pueden visualizar durante la medición R<sub>ISO</sub>. Con la ayuda de las listas en la barra superior se pueden visualizar:

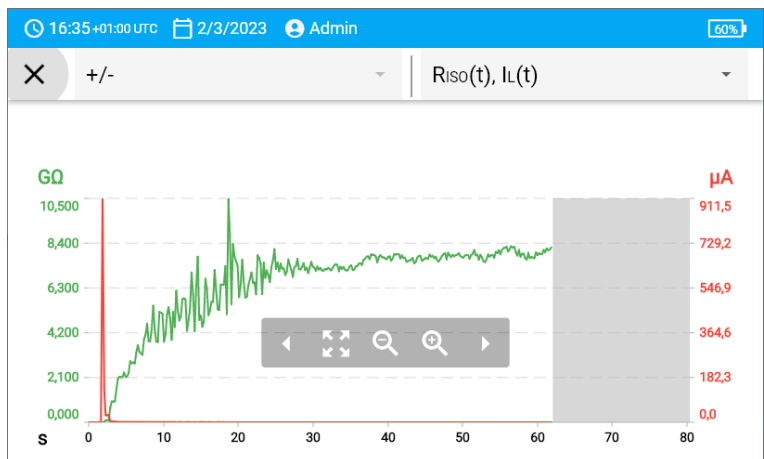
- los gráficos para el par de cables deseados;
- el conjunto de datos para su presentación.



1b

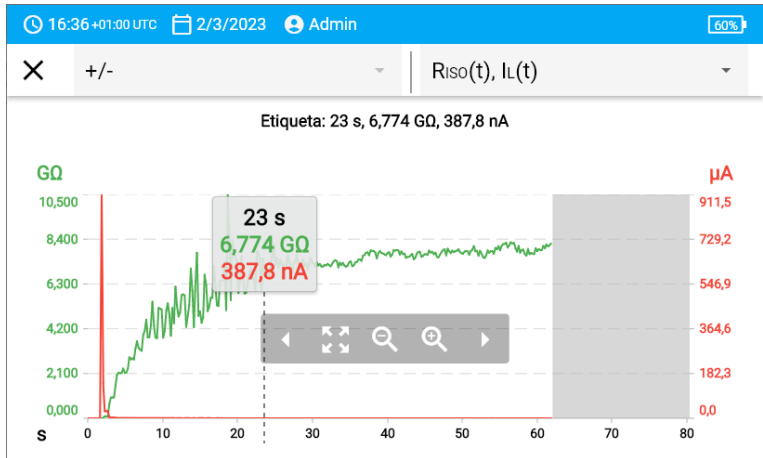


También se puede visualizar el gráfico tras finalizar la medición.





Mostrar u ocultar el resultado parcial. Para ello, pulsar directamente el punto de interés en el gráfico.



#### Descripción de los iconos funcionales

+/-  
L1/L2  
usuario

Marca del par de cables medido. Si la medición está en curso, solo estará disponible el par medido en ese momento



Cambiar a un gráfico abreviado (últimos 5 segundos de la medición)



Incluir la totalidad del gráfico en la pantalla



Desplazar el gráfico en posición horizontal



Expandir el gráfico en posición horizontal



Reducir el gráfico en posición horizontal



Volver a la pantalla de medición

## 8.2 Corrección del resultado $R_{ISO}$ a la temperatura de referencia

El medidor puede calcular el valor  $R_{ISO}$  de la resistencia a la temperatura de referencia de acuerdo con la norma ANSI/NETA ATS-2009. Para conseguir estos resultados, hay que:

- introducir el valor de temperatura de forma manual o
- conectar la sonda para medir la temperatura al medidor.

Están disponibles las siguientes opciones:

- $R_{ISO}$  calculado al valor a 20°C para el aislamiento de aceite (se refiere por ejemplo al aislamiento de cables),
- $R_{ISO}$  calculado al valor a 20°C para el aislamiento fijo (se refiere por ejemplo al aislamiento de cables).
- $R_{ISO}$  calculado al valor a 40°C para el aislamiento de aceite (se refiere por ejemplo a máquinas rotativas).
- $R_{ISO}$  calculado al valor a 40°C para el aislamiento fijo (se refiere por ejemplo a máquinas rotativas).

### 8.2.1 Corrección sin sonda de temperatura

1



Realizar la medición.

2



Guardar los resultados en la memoria.

3



Acceder a ese resultado en la memoria del medidor.

4

Introducir la temperatura del objeto analizado, así como el tipo de aislamiento. En ese momento, el medidor convertirá la resistencia medida en resistencia a la temperatura de referencia: 20°C ( $R_{ISO\ k20}$ ) y 40°C ( $R_{ISO\ k40}$ ).



T	Tipo de aislamiento
30	constante

✓  $R_{ISO} = 7,238\ G\Omega$  T = 30°C

$R_{ISO\ k20} = 11,4G\Omega$       $R_{ISO\ k40} = 4,6G\Omega$



Para conseguir una lectura de la temperatura, también se puede conectar al medidor una sonda de temperatura e introducir la temperatura mostrada. Consulta la **sección 8.2.2, paso 1**.

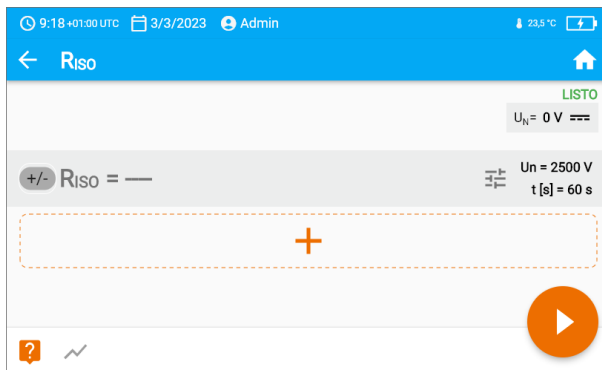
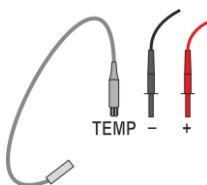
## 8.2.2 Corrección usando la sonda de temperatura




### ADVERTENCIA


Con el fin de garantizar la seguridad del usuario, está prohibido enganchar la sonda de temperatura a un objeto que vaya a estar bajo una tensión de más de 50 V a tierra. Se recomienda poner a tierra el objeto que se está analizando antes de enganchar la sonda.

- 1 Conecta al medidor la sonda de temperatura. En la parte superior de la pantalla se iluminará la temperatura medida por el instrumento.



- 2  Realizar la medición.

- 3  Guardar los resultados en la memoria.

- 4  Acceder a ese resultado en la memoria del medidor.



5

Introducir el tipo de aislamiento del objeto analizado; la temperatura a la que se ha realizado la medida se guardará en la memoria y no es posible modificarla. El medidor convertirá la resistencia medida en resistencia a la temperatura de referencia: 20°C ( $R_{ISO\ k20}$ ) y 40°C ( $R_{ISO\ k40}$ ).




× Coeficiente de temperatura	
T	Tipo de aislamiento
24,4 °C	constante
✓ <b><math>R_{ISO} = 9,915\ G\Omega</math></b> T = 24,4°C	
$R_{ISO\ k20} = 12,4G\Omega$	$R_{ISO\ k40} = 5G\Omega$





Se puede modificar la unidad de temperatura siguiendo las pautas de la **sección 1.5.5**.

## 8.3 Impresión de etiquetas

1  Conecte la impresora al medidor (**sección 8.3.1**).


2  Introduzca los ajustes de impresión (**sección 8.3.2**).


3  Realice la medición.

4  Imprime la etiqueta con el informe (**sección 8.3.3**).

### 8.3.1 Conexión de impresora

#### 8.3.1.1 Conexión por cable


1  Conecte la impresora al puerto USB tipo Host.


2  La impresora está visible en **Ajustes ► Accesorios**.

#### 8.3.1.2 Conexión inalámbrica

1  Encienda la impresora y espere hasta que comience a transmitir su red Wi-Fi.

2  En el medidor, vaya a **Ajustes ► Medidor ► Comunicación ► Wi-Fi**.

3  Seleccione la red transmitida por la impresora. La impresora se conectará al medidor en 90 segundos.

4  La impresora está visible en **Ajustes ► Accesorios**.

## 8.3.2 Ajustes de impresión

1









Vaya a **Ajustes** ► **Accesorios** ► **Impresión**.

2



Vaya a los **ajustes de impresión en común**. Aquí puede ajustar:

- **Tipo de código QR**
  - **Normal:** almacena toda la información sobre el dispositivo examinado: identificador, nombre, número de procedimiento de medición, datos técnicos, ubicación en la memoria, etc.
  - **Acortado:** solo almacena la identificación del dispositivo examinado y su ubicación en la memoria del medidor.
- **Propiedades de las impresiones automáticas**
  - **Impresión automática tras la medición:** impresión automática después de realizar la prueba.
  - **Etiqueta plegable:** la etiqueta con una marca que facilita el enrollado de la etiqueta en el cable.
  - **Etiqueta del objeto:** la etiqueta con el resultado de la prueba del dispositivo.
  - **Etiqueta de los objetos relacionados:** la etiqueta con el resultado de la prueba del dispositivo y el objeto asociado a él (por ejemplo, cable de alimentación IEC).
  - **Etiqueta RCD:** la etiqueta con la resultado de la prueba RCD.
- **Imprima líneas que indiquen después de cuántos meses se deben realizar nuevas pruebas.** La impresión de una línea a la izquierda, derecha o ambos lados de la etiqueta en función del número de meses, después de que se debe realizar otra prueba del dispositivo. Por ejemplo:
  -  [3] – la línea a la izquierda de la impresión indica el ciclo de 3 meses.
  -  [6] – la línea a la derecha de la impresión indica el ciclo de 6 meses.
  -  [12] – la línea a la izquierda y derecha de la impresión indica el ciclo de 12 meses.
  -  [0]  [0]  [0] – no se imprime ninguna variante de línea, lo que significa un ciclo no estándar.
- **Descripción adicional de la etiqueta** – anotación introducida manualmente por el usuario.




Vaya a los **ajustes específicos de la impresora**. Aquí puede ajustar:

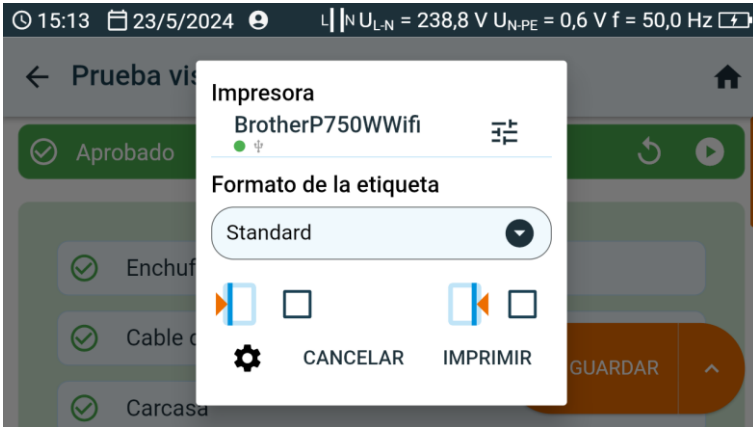
- **Formato de la etiqueta del objeto**
  - **Detallado:** contiene una lista de preguntas del examen con la evaluación y los resultados de las mediciones individuales con la evaluación.
  - **Standard:** contiene el resultado general de la prueba, logotipo (si se seleccionó) y datos adicionales (nombre del dispositivo, persona que realiza la medición).
  - **Abreviado:** como estándar, pero sin el logotipo e información adicional.
  - **Mini:** solo se imprimen el ID, el nombre y el código QR del dispositivo examinado.
- **Otros ajustes**
  - **Descripción adicional de la etiqueta:** si poner o no.
  - **Comentario de la medición:** si poner o no.
  - **Descripción del objeto examinado:** si poner o no.











Los ajustes se pueden cambiar a través del programa **Sonel PAT Analysis** después de conectar el medidor al ordenador.



### 8.3.3 Impresión de la etiqueta con el informe


Se puede imprimir en los siguientes casos. Cuando aparezca la ventana **Imprimir etiqueta** marque la casilla correspondiente al período de prueba del dispositivo (consulte la **sección 8.3.2** ).



- a**  Al visualizar la memoria, después de agregar un dispositivo recién comprado, aún no probado, con confirmación de seguridad de fábrica. Esta celda de memoria no contiene resultados de medición, pero contiene datos de identificación y parámetros del dispositivo (si se han introducido). Seleccione el icono . Antes de imprimir la etiqueta con el comando **IMPRIMIR**, puede:
- cambiar los ajustes de la impresora ()
  - elegir el formato de etiqueta,
  - cambiar los ajustes de impresión en común ().
- En este caso, la etiqueta indicará que la siguiente prueba del dispositivo deberá realizarse después de **6 meses**.

- b**  Al visualizar la memoria. Si ha introducido una celda que contiene datos, seleccione el icono . Antes de imprimir la etiqueta con el comando **IMPRIMIR**, puede::
- cambiar los ajustes de la impresora ()
  - elegir el formato de etiqueta,
  - cambiar los ajustes de impresión en común ().

- c**  Después de finalizar una sola medición. Seleccione **GUARDAR**. Si la opción **Impresión automática tras la medición** (sección 8.3.2 ) está:
- activa, la etiqueta se imprime inmediatamente,
  - inactiva, el medidor preguntará por la impresión.

- d**  Después de completar la medición en modo automático. Cuando se visualiza el resultado, el medidor preguntará por la impresión.



## 9 Memoria del medidor

### 9.1 Estructura y manejo de la memoria

La memoria de resultados tiene una estructura de árbol. Está formada por carpetas principales (un máximo de 100) en las que hay integrados objetos secundarios (un máximo de 100). La cantidad de estos objetos es discrecional. Cada uno puede contener objetos secundarios. La cantidad total máxima de mediciones es de 9999.

La búsqueda en la estructura de la memoria y su manejo son muy sencillos e intuitivos: ver el árbol a continuación.



Agregar nuevo:



carpeta



instrumento



medición (y pasar al menú de mediciones para elegir y realizar la medición)



Entrar en el objeto y:



mostrar las opciones



mostrar los detalles del objeto



editar un objeto concreto (introducir/editar sus características)





Seleccionar el objeto y:




seleccionar todos los objetos

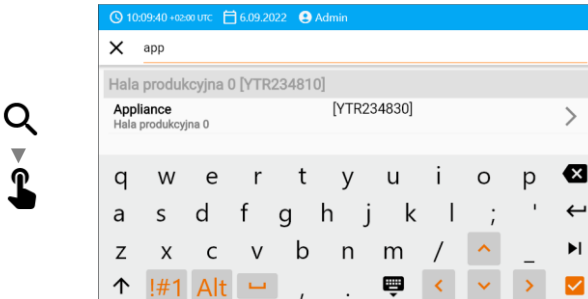
eliminar los objetos seleccionados



- En el menú de memoria se puede consultar cuántas carpetas () y resultados de mediciones () hay en un objeto concreto.
- Cuando el número de resultados en la memoria alcance el máximo, solo será posible guardar nuevos replazándolos por los más antiguos. En este caso, antes del replazo, el medidor muestra los avisos oportunos.





### 9.2 Buscador

Para buscar la carpeta deseada de forma más rápida, usar el buscador. Seleccionar el icono  e introducir el nombre de lo que se está buscando. Seleccionar el resultado apropiado y continuar.













## 9.3 Guardar los resultados de las mediciones en la memoria

Se pueden guardar las mediciones de dos formas:










- tomando una medida y asignándola a un objeto en la estructura de la memoria ,
- accediendo al objeto en la estructura de la memoria y realizando la medición desde ese nivel   .

No se guardarán directamente en las carpetas principales. Es necesario crear un objeto secundario para ello.







### 9.3.1 Del resultado de medición al objeto en la memoria

-  Finalizar la medición o esperar hasta que finalice.
-  Guardar los resultados en la memoria (**GUARDAR**).
  -   Crear nueva carpeta/dispositivo, que sea equivalente a la carpeta/dispositivo en el que se han guardado los resultados de una medición realizada anteriormente (**GUARDAR Y AGREGAR**).
  -   Guardar los resultados en una carpeta/dispositivo, en el que se hayan guardado los resultados de una medición realizada anteriormente (**GUARDAR EN EL ANTERIOR**).
-   
  
  
 Si se ha elegido la opción **GUARDAR**, se abrirá una ventana con diferentes opciones de ubicación donde está guardado el resultado. Seleccionar la correcta y guardar en ella el resultado.

### 9.3.2 Desde el objeto en la memoria hasta el resultado de medición

-   
 En la memoria del medidor, acceder a la ubicación donde vayan a guardarse los resultados.
-   
  
 Seleccionar la medición que se quiere realizar
-   
  
 Realizar la medición.
-  Guardar los resultados en la memoria.

## 10 Actualización del software

- 1 Descargar el archivo de actualización en la página web del fabricante.
- 2 Grabar un archivo de actualización en una memoria USB. La memoria debe tener un sistema de archivos en formato FAT32.
- 3  Encender el medidor.
- 4  Vaya a **Ajustes**.
- 5   
 Vaya a **Medidor** ► **Actualización**.
- 6  Insertar la memoria USB en el puerto del medidor.
- 7  Seleccione **ACTUALIZACIÓN (USB)**.
- 8 Seguir el progreso de la actualización. Esperar hasta su finalización. Se mostrará un mensaje informando del resultado.



- Cargar la batería del medidor al 100% antes de iniciar la actualización.
- La actualización se iniciará si la versión de software de la memoria USB es más reciente que la versión instalada actualmente en el medidor.
- Durante la actualización, no apagar el medidor.
- Es posible que, durante la actualización, el medidor se apague o encienda solo.




# 11 Solución de problemas

Antes de enviar el aparato para su reparación, póngase en contacto con el servicio técnico – es posible que el medidor no está dañado y el problema se produjo por otro motivo.







Las reparaciones deben realizarse sólo en los centros autorizados por el fabricante.

La siguiente tabla describe el procedimiento recomendado en ciertas situaciones que se producen al utilizar el dispositivo.






Problema	Procedimiento
Hay problemas a la hora de guardar o leer las mediciones.	
Hay problemas al navegar por las diferentes carpetas.	Optimizar la memoria del medidor ( <b>sección 1.5.4</b> ).
La reparación de la memoria del medidor no ha dado los resultados esperados.	
Hay problemas que impiden el uso de la memoria.	Resetear la memoria del medidor ( <b>sección 1.5.4</b> ).
Ralentización notable en el funcionamiento del medidor: respuesta lenta al tocar la pantalla, retrasos al navegar por el menú, lentitud al guardar en la memoria, etc.	Restablecer los ajustes de fábrica del medidor ( <b>sección 1.5.4</b> ).
Comunicado <b>FATAL ERROR</b> y código de error.	Póngase en contacto con el servicio de atención y facilite el código de error para que podamos ayudarte.
El medidor no responde a las acciones del usuario.	Mantenga pulsado el botón  durante aprox. 7 segundos para apagar el medidor.

# 12 Información adicional visualizada por el medidor

## 12.1 Seguridad eléctrica

	Presencia de la tensión de medición en los terminales del medidor.
 <b>INTERFERENCIAS</b>	En el objeto examinado hay una tensión de interferencia inferior de 50 V DC o de 1500 V AC. El resultado de la medición puede ser cargado con un error adicional.
 <b>LIMIT I</b>	Conexión de limitación de corriente. Visualización del símbolo está acompañada por un tono continuo.
 <b>HILE</b>	El aislamiento del objeto ha sido dañado, la medición se interrumpe. Aparece la inscripción <b>LIMIT I</b> que se mantiene 20 s durante la medición, cuando la tensión previamente ha alcanzado el valor nominal.
 <b>UDET</b> <b>U<sub>N</sub>&gt;50 V</b>	En el objeto aparece una tensión peligrosa. No se realizará la medición. Además, aparte de la información mostrada: <ul style="list-style-type: none"> <li>• se muestra el valor de la tensión U<sub>N</sub> en el objeto;</li> <li>• se activa una señal sonora de doble tono;</li> <li>• parpadea el diodo rojo.</li> </ul>
 <b>DESACRGA</b>	Descarga del objeto en curso.

## 12.2 Medidores de seguridad de equipo eléctrico

<b>Tensión peligrosa en PE</b>	Tensión U <sub>N-PE</sub> > 25 V o falta de continuidad PE, las mediciones se bloquean.
<b>Tensión de alimentación incorrecta</b>	Tensión de red > 265 V, las mediciones se bloquean.
	Polaridad de alimentación correcta (L y N), la medición es posible.
	La polaridad de alimentación incorrecta, el cambio de L y N en la toma que alimenta el medidor, el medidor introduce automáticamente el cambio de conexión L y N en la toma de medición del medidor, las mediciones son posibles.
	Falta de continuidad del cable L.
	Falta de continuidad del cable N.
	Cortocircuito de cables L y N.

## 13 Fabricante

El fabricante del dispositivo que presta el servicio de garantía y postgarantía es:

**SONEL S.A.**

Wokulskiego 11

58-100 Świdnica

Polonia

tel. +48 74 884 10 53 (Servicio al cliente)

e-mail: [customerservice@sonel.com](mailto:customerservice@sonel.com)

internet: [www.sonel.com](http://www.sonel.com)

## NOTAS

## NOTAS

## NOTAS





**SONEL S.A.**

Wokulskiego 11  
58-100 Świdnica  
Polonia

**Servicio al cliente**

tel. +48 74 884 10 53  
e-mail: [customerservice@sonel.com](mailto:customerservice@sonel.com)

[www.sonel.com](http://www.sonel.com)